

SunStar®

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Серия SF-7400 Серия SF-7500

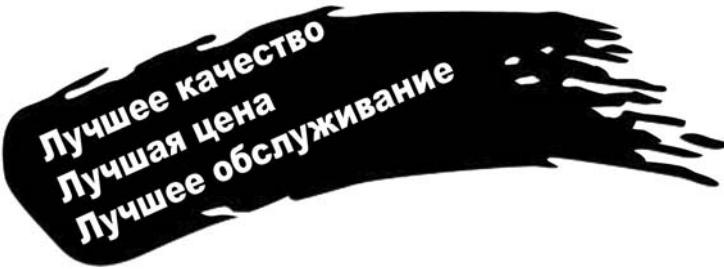
Высокоскоростная
плоскошовная
швейная машина
с плоской платформой



- 1) Для максимально упрощенного использования машины, пожалуйста, прочтите внимательно настоящее руководство.
- 2) Храните данное руководство для справки в случае нарушения функционирования машины или ее поломки.

SUNSTAR MACHINERY CO., LTD.

MME-051110



1) Благодарим вас за покупку нашей машины.

Усовершенствованные швейные машины серии SunStar созданы по улучшенной технологии и с учетом многолетнего опыта производства промышленных швейных машин. Данная модель гарантированно удовлетворяет растущие потребности пользователей, предлагая им машины с разнообразными функциями, отличным качеством исполнения, высокой производительностью, повышенным сроком службы и более привлекательным дизайном.

- 2) Чтобы достичь максимальной эффективности, до начала работы на швейной машине внимательно прочтите все инструкции, имеющиеся в данном руководстве**
- 3) Обратите внимание на то, что технические характеристики данного продукта могут изменяться производителем в любое время без предварительно упоминания об очередном усовершенствовании машины.**
- 4) Настоящая машина сконструирована, изготовлена и продана в качестве швейной машины промышленного назначения. Она не должна использоваться для другой промышленной цели.**



SUNSTAR MACHINERY CO., LTD.

Классификация типов моделей



Содержание

1. Правила техники безопасности для машины.....	6
1)	6
2)	6
3)	6
4)	7
5)	7
6)	8
7)	8
2. Наименование частей машины	9
3. Технические характеристики	10
4. Установка	11
1)	11
2)	13
3)	13
4)	13
5)	14
6)	14
5. Скорость шитья и направление вращения шкива.....	14
6. Смазывание	15
1)	15
2)	15
3)	15
4)	16
5)	16
7. Стандартная установка швейной машины.....	17
1)	17
2)	17
3)	18
4)	18

5)	19
6)	19
7)	19
8)	21
9)	22
8. Настройка швейной машины		
1)	23
2)	23
3)	24
4)	24
5)	25
6)	25
7)	26
8)	26
9)	26
10)	27
11)	27
12)	()	27
13)	()	28
14)	29
15)	29
9. Автоматическое приспособление для обрезки нити 31		
1)	31
2)	33
3)	37
4)	40
5)	41
6)	46
7)	49
8)	50

1

Правила техники безопасности

Опасность:

Предупреждение:

Предостережение:

<p>1-1) Перемещение машины</p> 	<p>(a), (b)</p>
<p>1-2) Установка машины</p> 	<p>(a), (b), (c), (d), 50 (e), (f), ,</p>
<p>1-3) Ремонт машины</p> 	<p>(a), , , 4 ,</p>

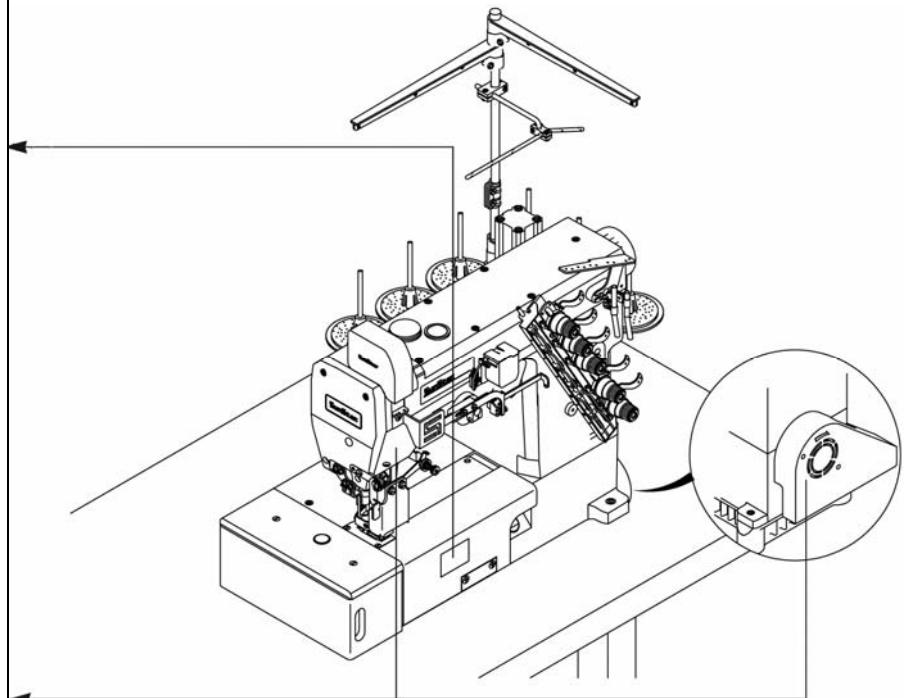
1-6) Расположение предупреждающих надписей



ВНИМАНИЕ!



Не работайте на машине без устройства предохранения пальцев и предохранительных устройств. Перед протягиванием нити, замены шпульки и иглы, очисткой и т.д. отключайте электропитание машины.



[1]

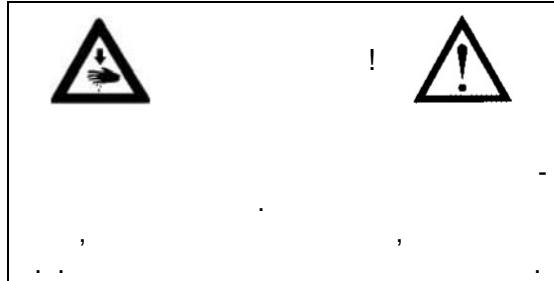


ВНИМАНИЕ!

1-7) Содержание предупреждающих надписей



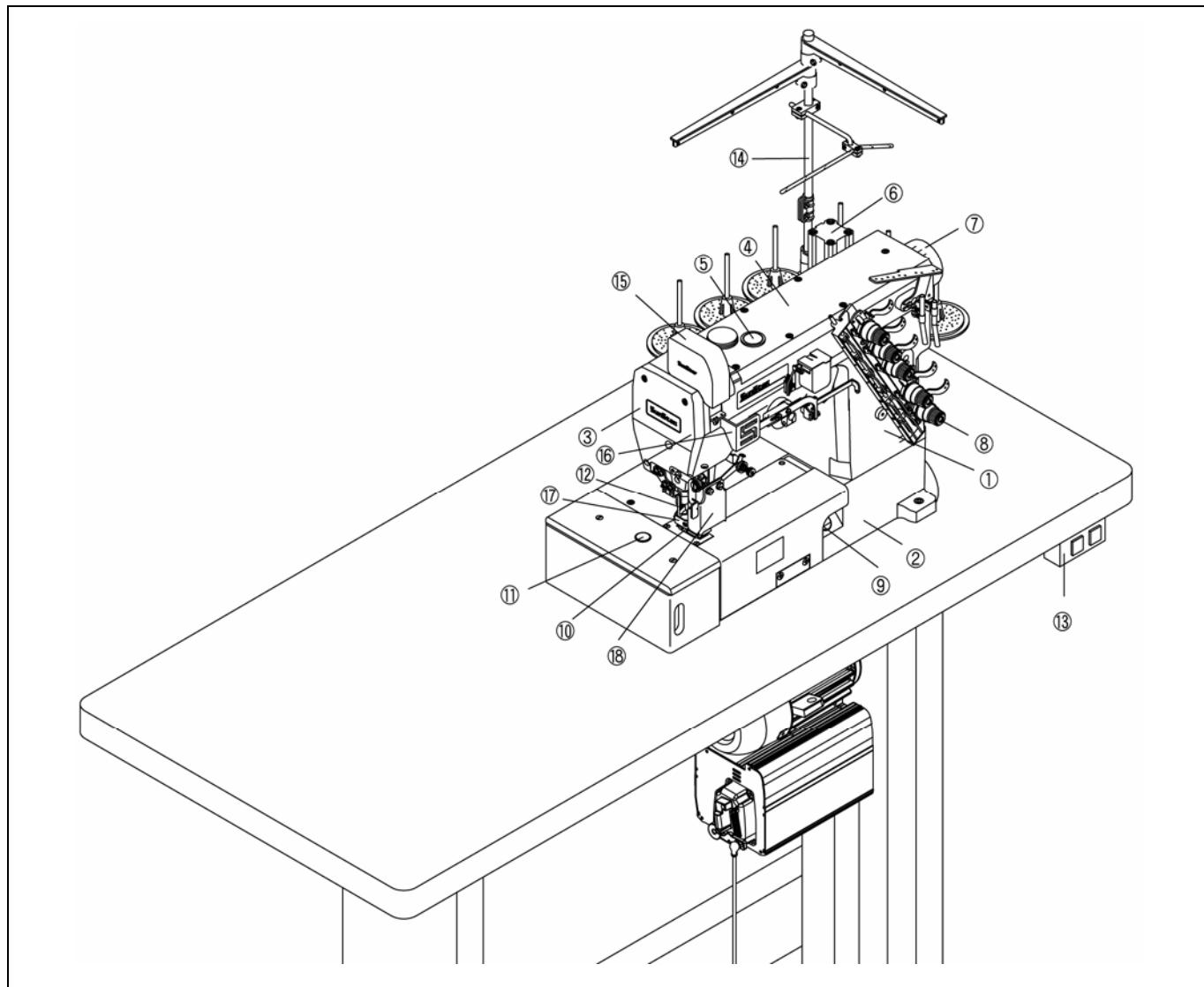
1)



!

2)



2**Наименование частей машины**

[2]

- | | |
|-----|------|
| (1) | (8) |
| (2) | (9) |
| (3) | (10) |
| (4) | (11) |
| (5) | (12) |
| (6) | (13) |
| (7) | (14) |

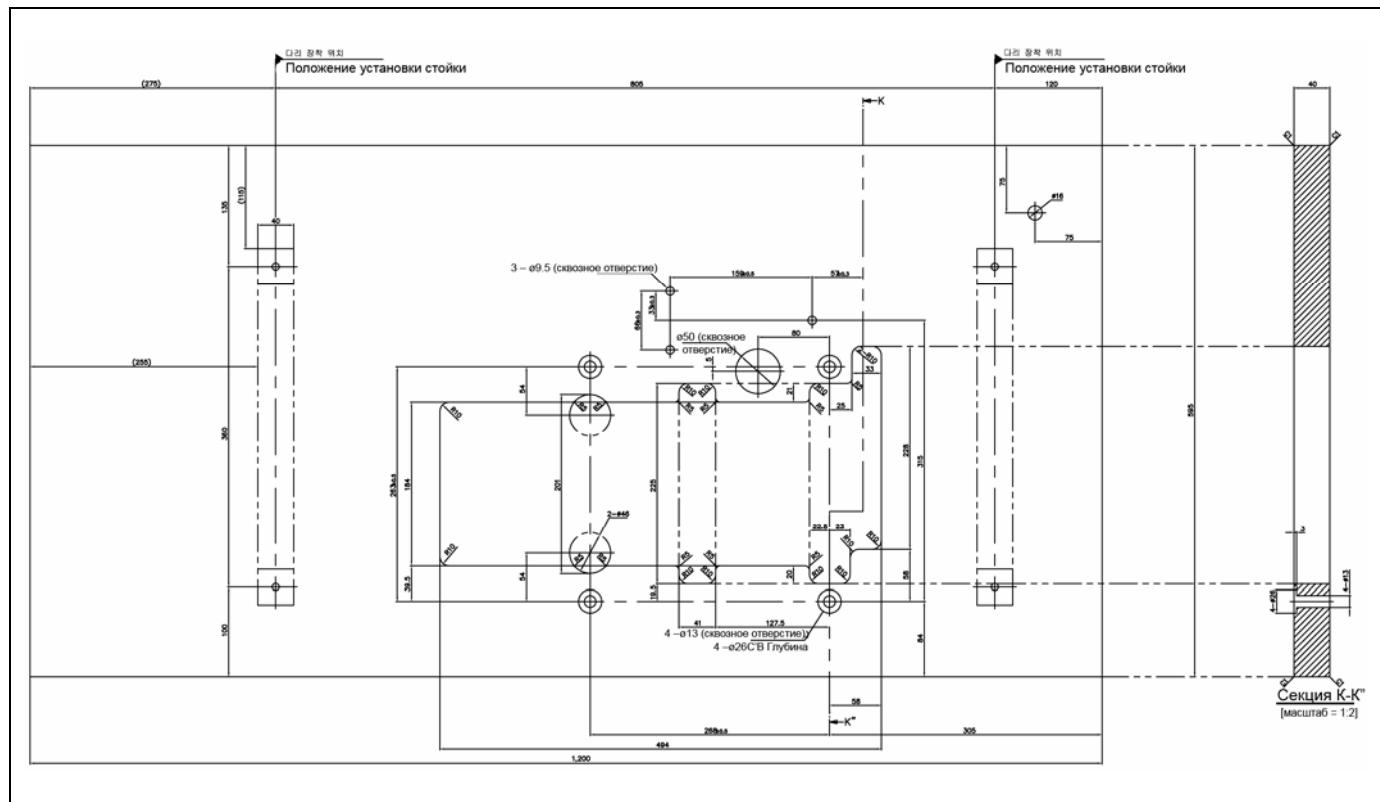
Предохранительные устройства

- | | |
|------|------|
| (15) | (17) |
| (16) | (18) |

3

Технические характеристики

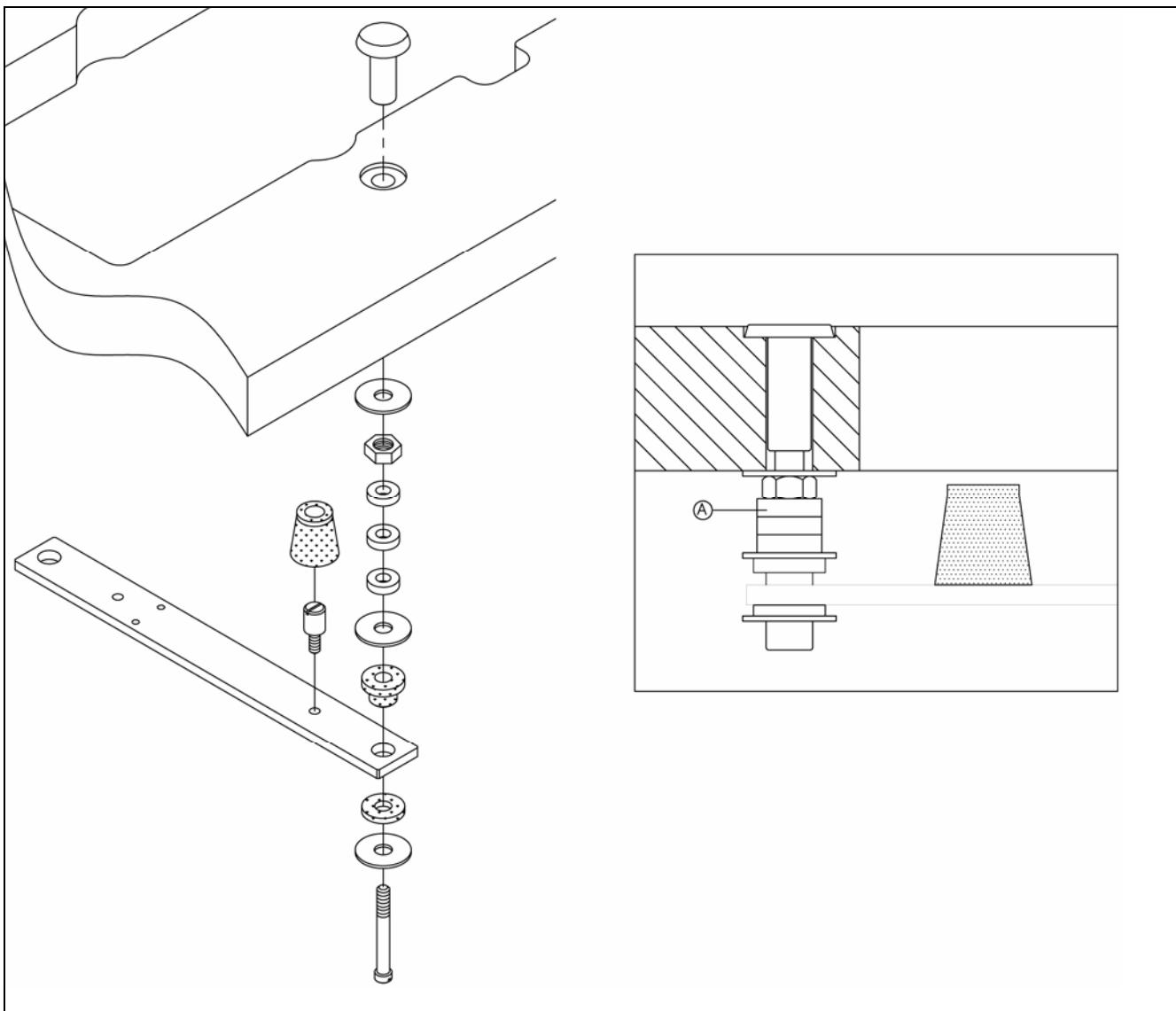
МОДЕЛЬ	Серия SF 7500			
Наименование				
Тип стежка	ISO 406, 407, 602, 605			
Применение				
Скорость шитья	. 6000 ()			
Длина стежка	1.4 ~ 3.6			
	7~18	1	; 8~21	30
Игла	UY x 128GAS	65 ~ 90	(: 70)	
Расстояние между иглами	: 3.2, 4.0, 4.8, 5.6, 6			
	: 5.6, 6.4			
Ход игловодителя	31			
Высота подъема прижимной лапки	. 8.0 (7 ,)			
Регулятор подачи				
Соотношение дифференциальной подачи	. 1:2			
	. 1:0.7			
Регулирование соотношения дифференциальной подачи				
Смазывание				
Смазочное масло				
Мощность масляного вентилятора	1100			

4**Установка****1) Установка стола****(1) Типы стола**

[3]

(2)

, [, 4].



[4]

※

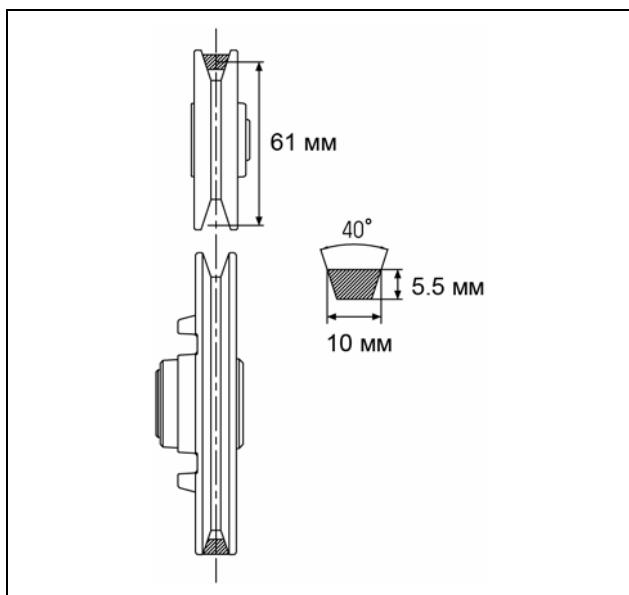
Серия SF 7500

40	$3 \cdot 4 = 12$
45	$2 \cdot 4 = 8$
50	$1 \cdot 4 = 4$

2) Установка мотора и ремня

550 (3/4 HP)

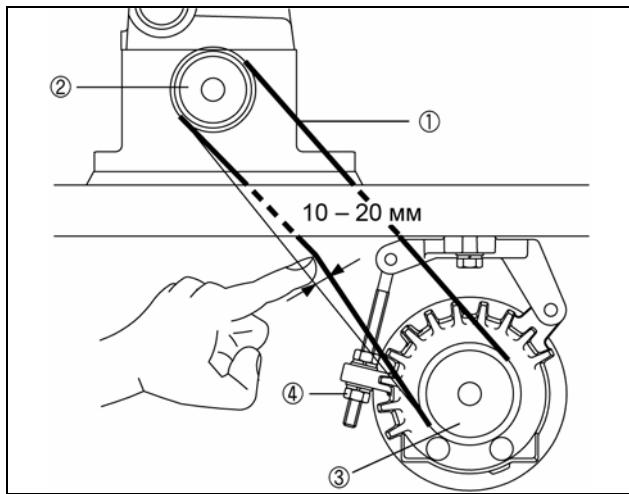
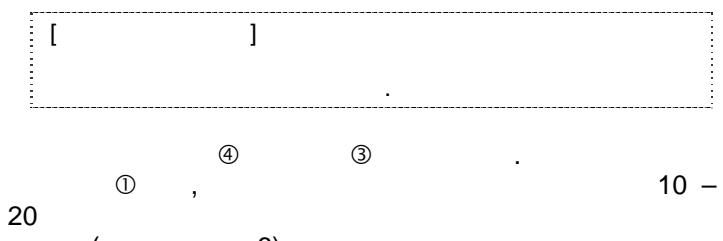
M/C		
()	()	
	50	60
75	3,200	3,900
80	3,400	4,100
85	3,600	4,400
90	3,900	4,700
100	4,300	5,200
110	4,700	5,700
120	5,100	6,200
130	5,500	6,700



※ , , 5 -

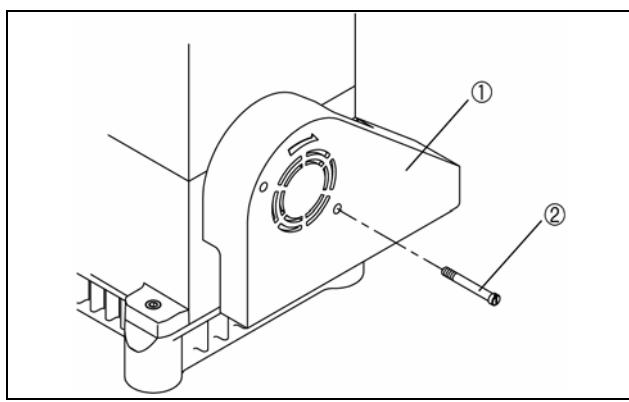
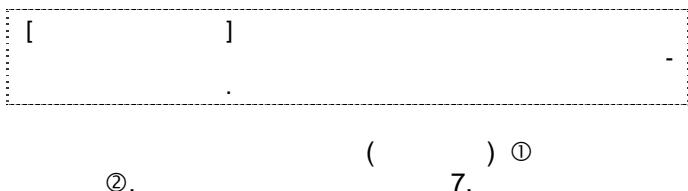
[5]

3) Регулировка натяжения ремня



[6]

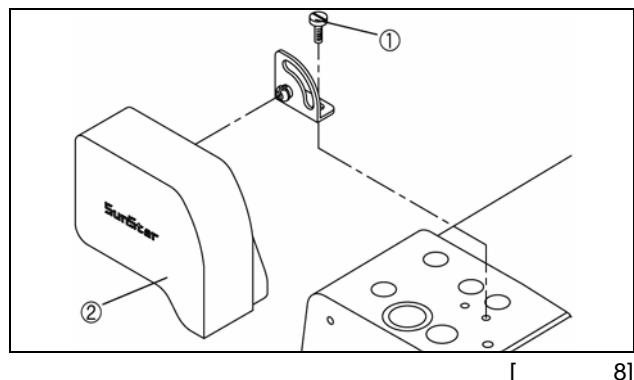
4) Прикрепление крышки ремня



[7]

**5) Установка крышки нитенаправителя
игловодителя**

,
①.

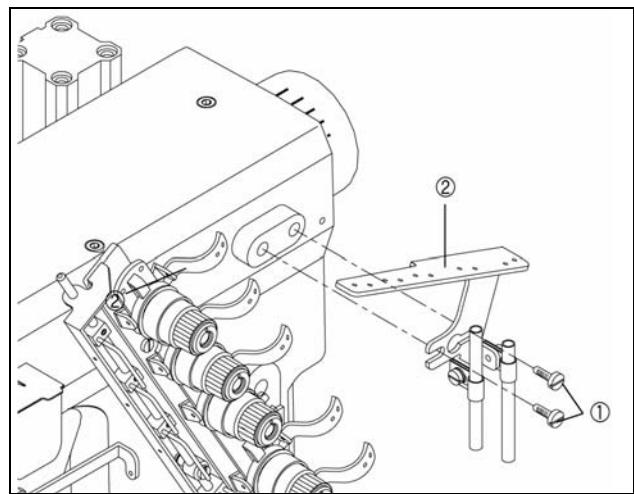


[8]

6) Установка пластинки нитенаправителя

① (2 .),
②

,



[9]

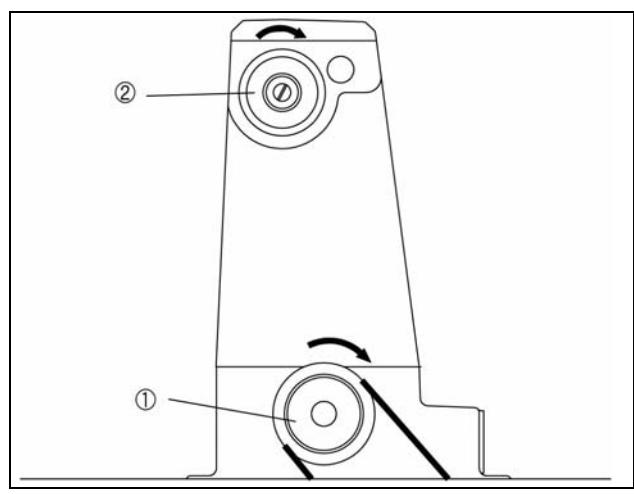
5

Скорость шитья и направление вращения шкива

6,000 ./ ,
– 4,000 ./

(1). 4,000 ./
10, ①

②



[10]

6

Смазывание

[]

1) Смазочное масло

SF

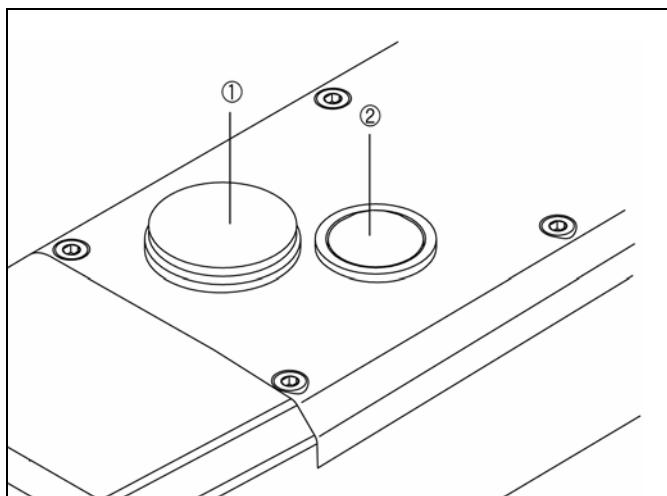
YANASE

, .
SunStar,

[]

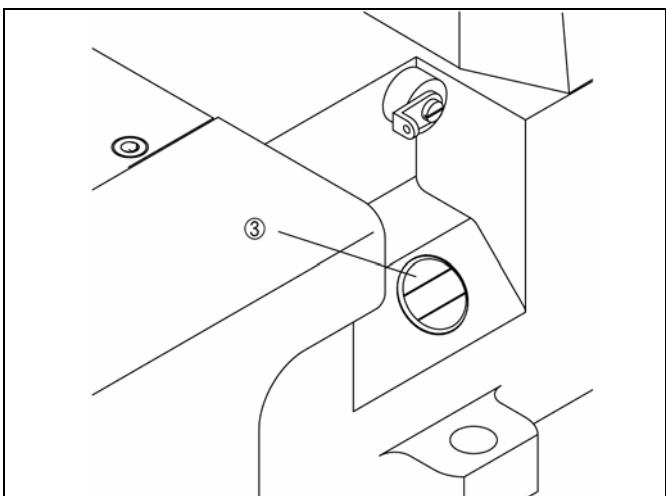
2) Подача масла

③.



[11]

①



[12]

[]

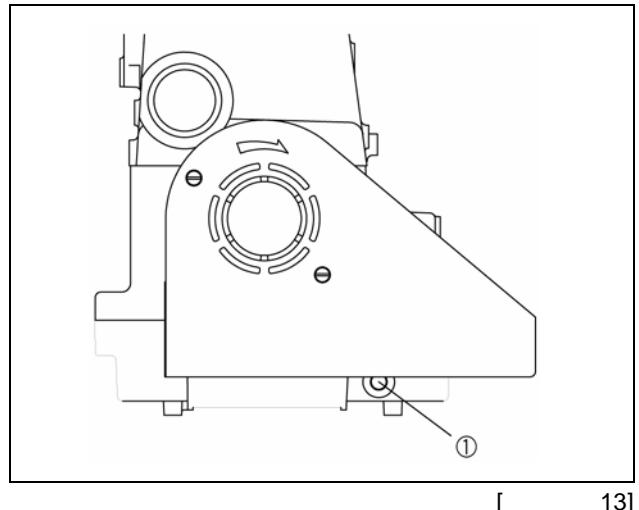
3) Масляный манометр и окошко уровня масла

③. ,

②

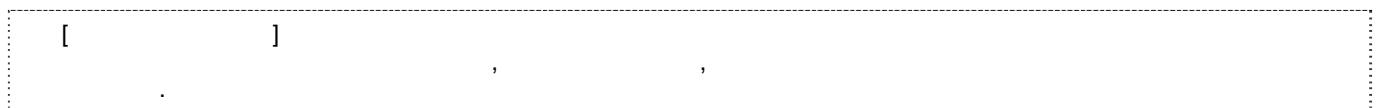
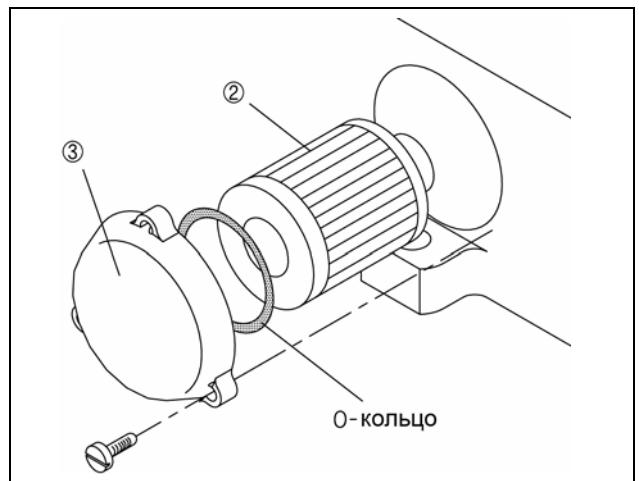
4) Замена масла

- 250
(1)
- (2) [①],
- ,
- (3) [①].
- (4) «2)
».



5) Очистка масляного фильтра

③



7**Стандартная установка швейной машины****1) Используемая игла**

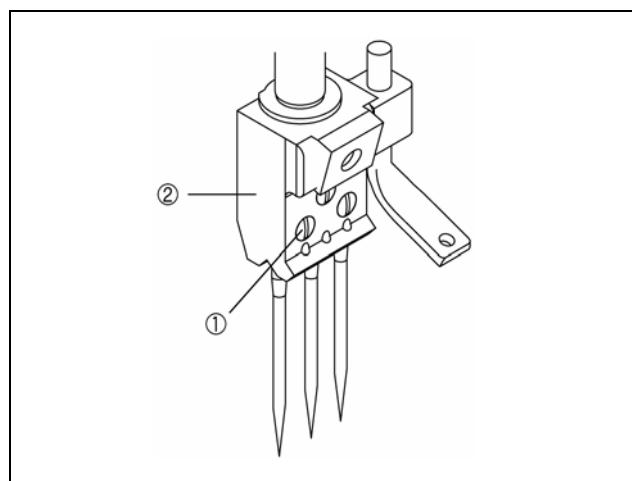
128GAS.

UY x

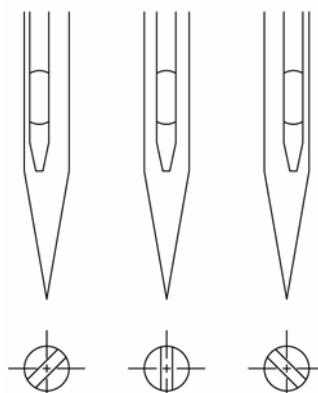
,	9	10	11	12	13	14
	65	70	75	80	85	90

2) Вставка иглы

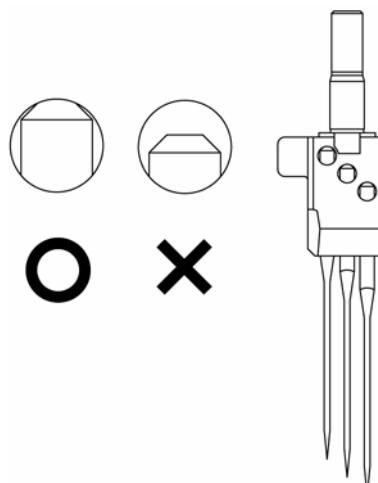
- ①,
. (15)
②.
①. (16, 17)



[15]



[16]



[17]

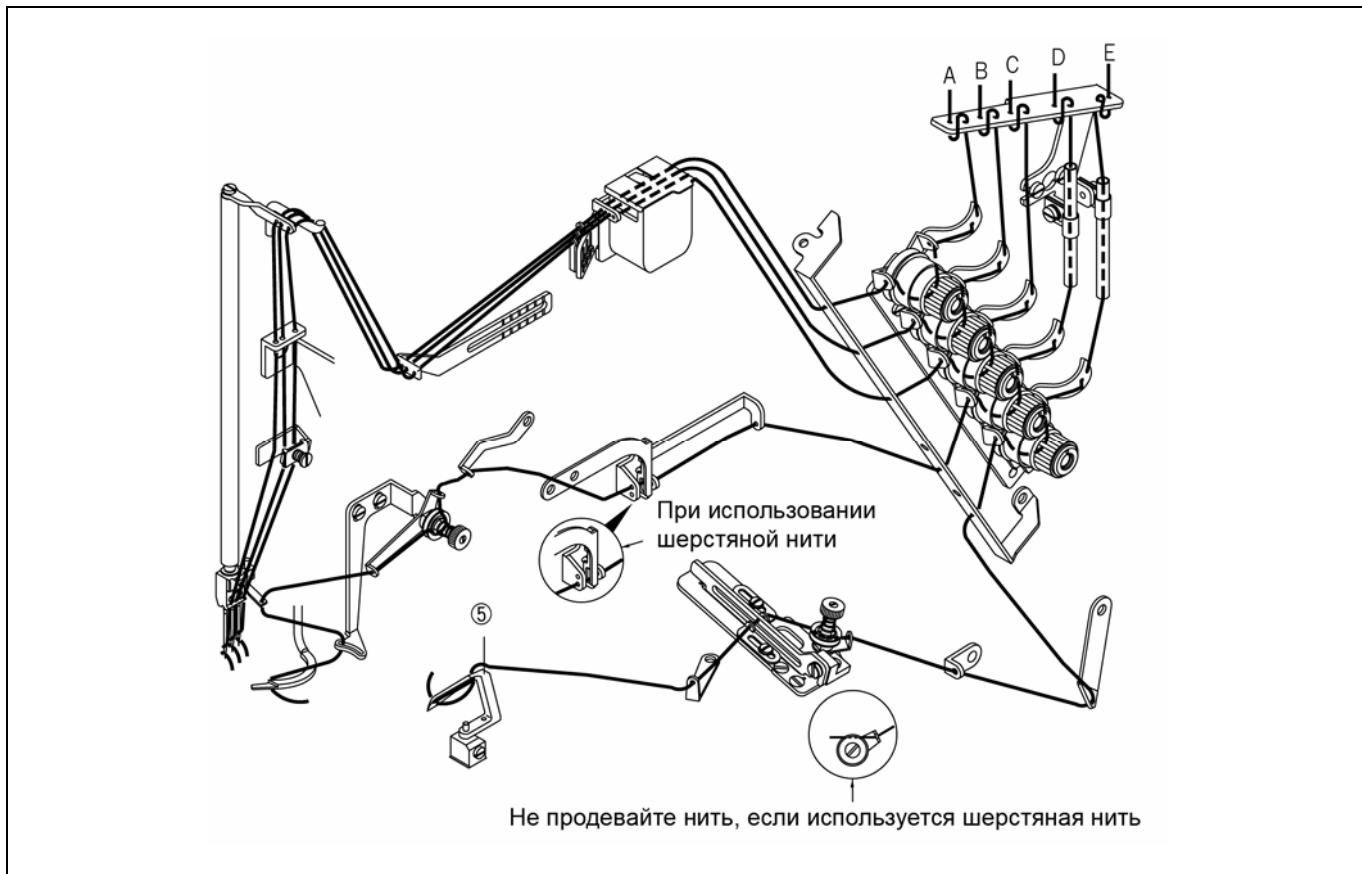
3) Продевание нити

18

A, B C -

E -

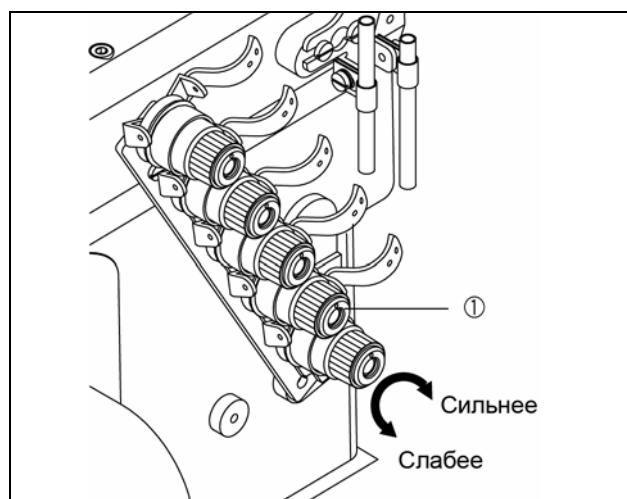
D -



[18]

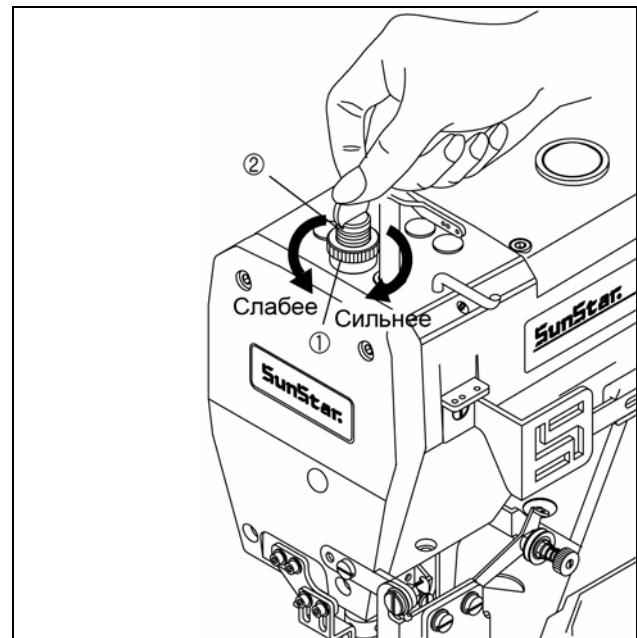
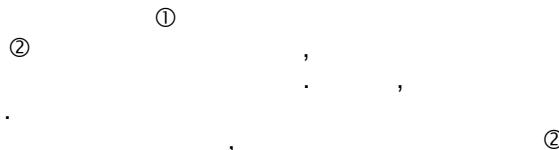
4) Регулирование натяжения нити

①



[19]

5) Регулирование давления прижимной лапки

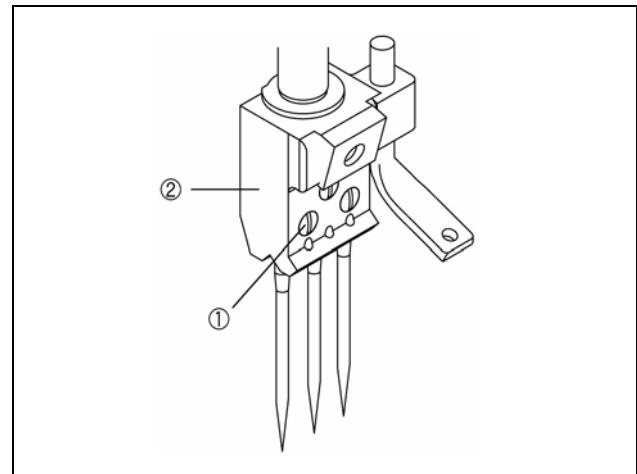


[20]

6) Регулирование прижимной лапки



①



[21]

7) Регулирование основной подачи

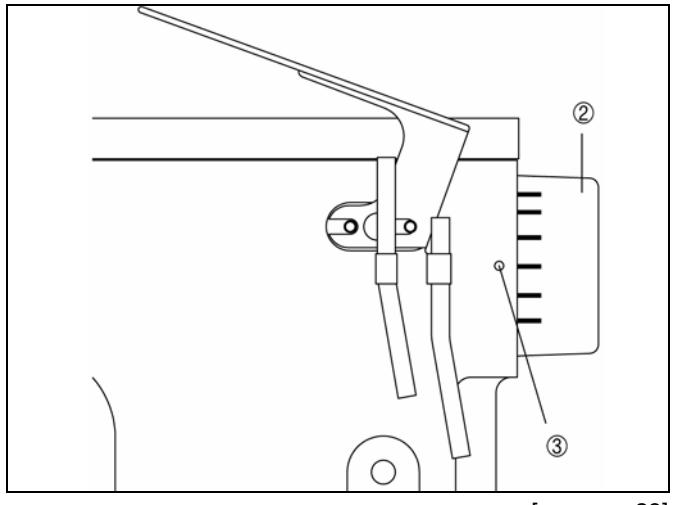
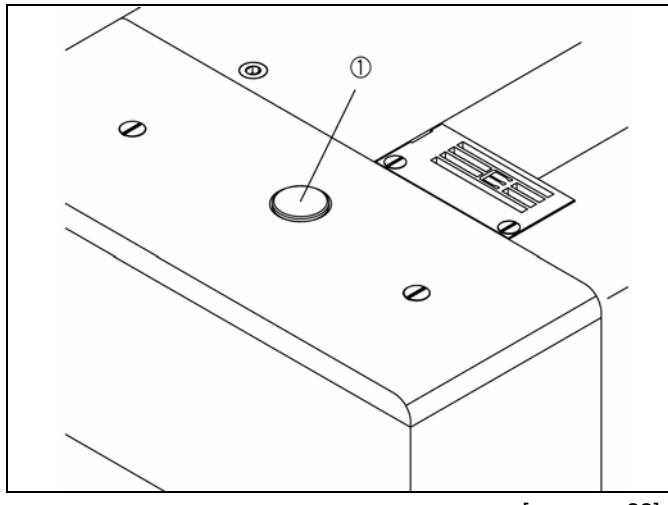


(1) Длина стежка

1.4	3.6	1	(25.4)	30
-----	-----	---	---------	----

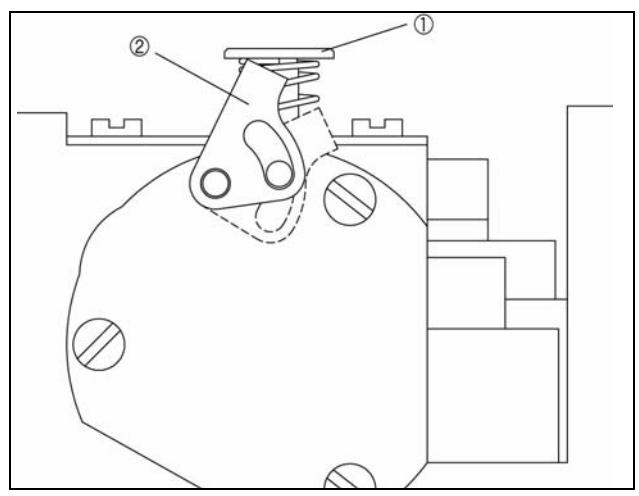
	- ()	- (30)
3.6	7	8
2.4	10.5	12.5
1.4	18	21

(2) Изменение длины стежка

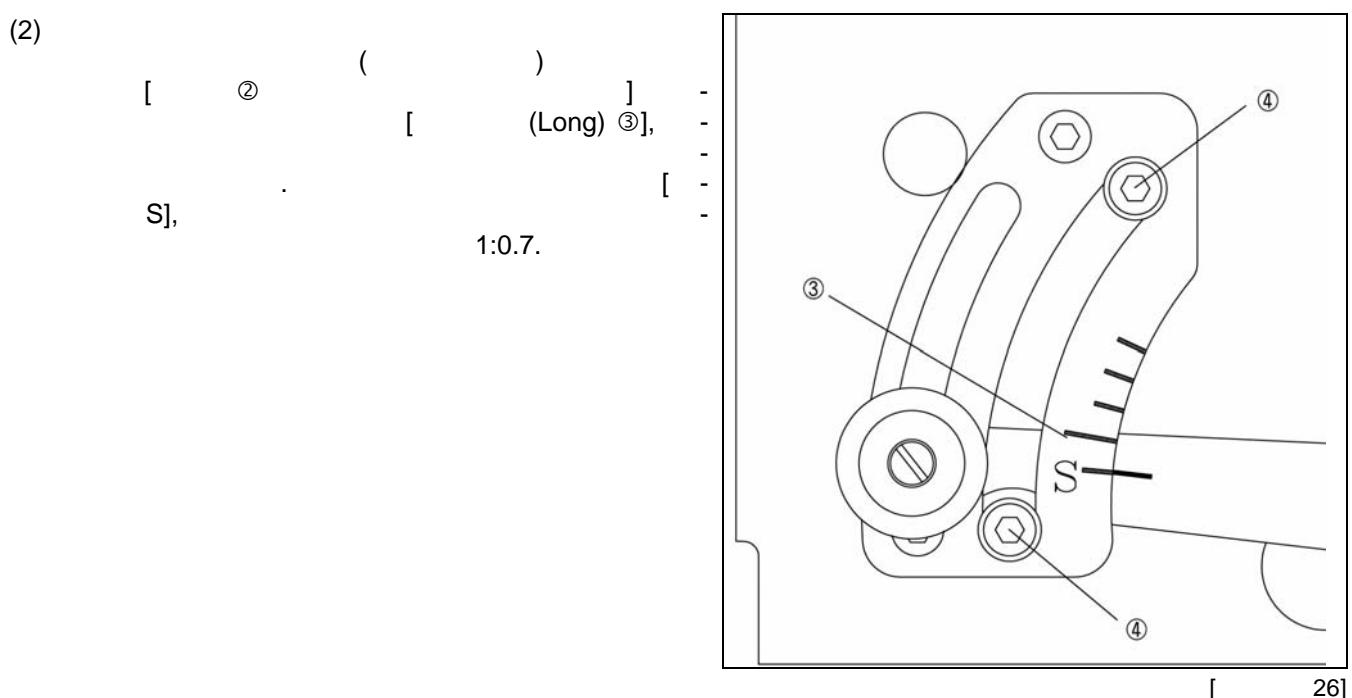
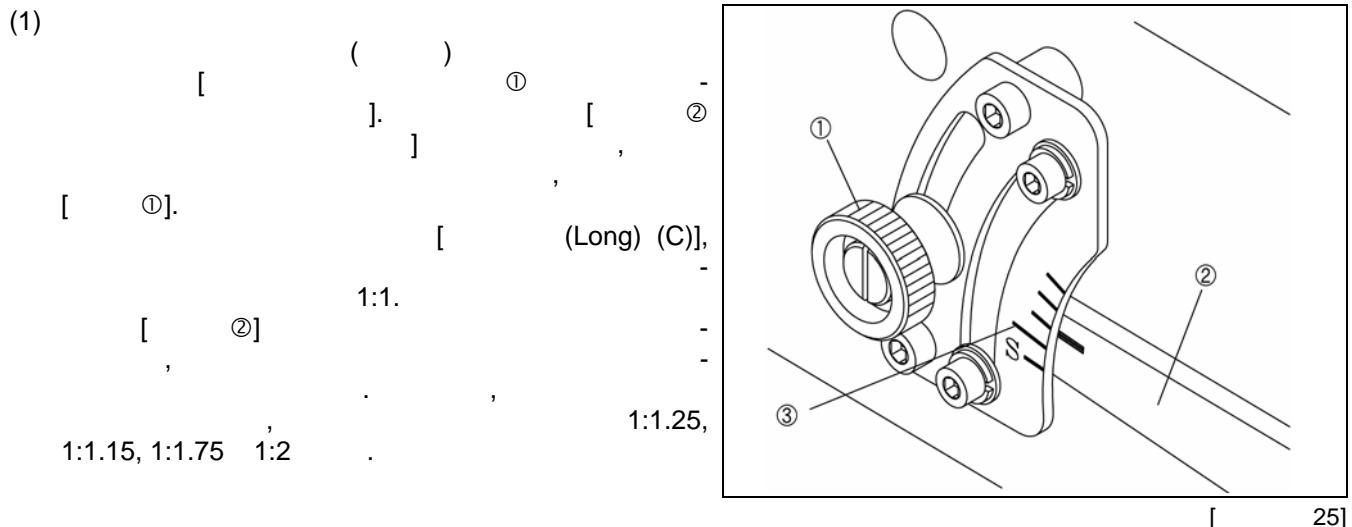


“L” [③], “L”, “S”, “S”, 3.6 [③], 1.4 ②]

[] , , , UT-A, UT-B ST-C, -



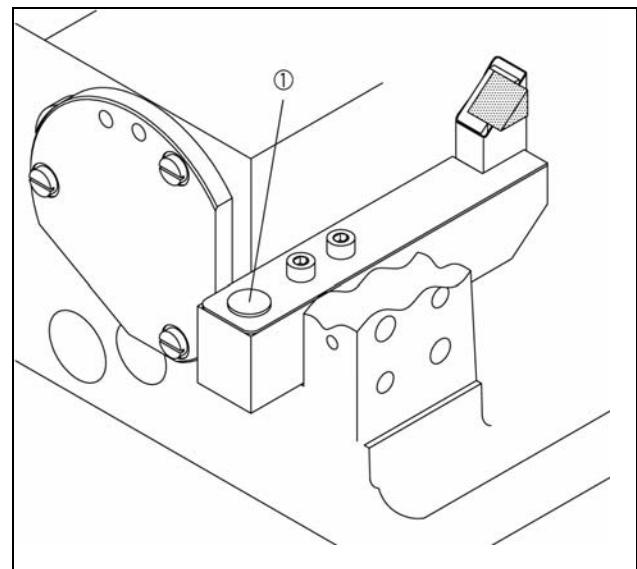
8) Регулирование соотношения дифференциальной подачи



()		
3.6	1:1.1	1: 0.7
2.5	1:1.6	1: 0.7
2.0	1:1.8	1: 0.7
1.4	1.2	1: 0.7

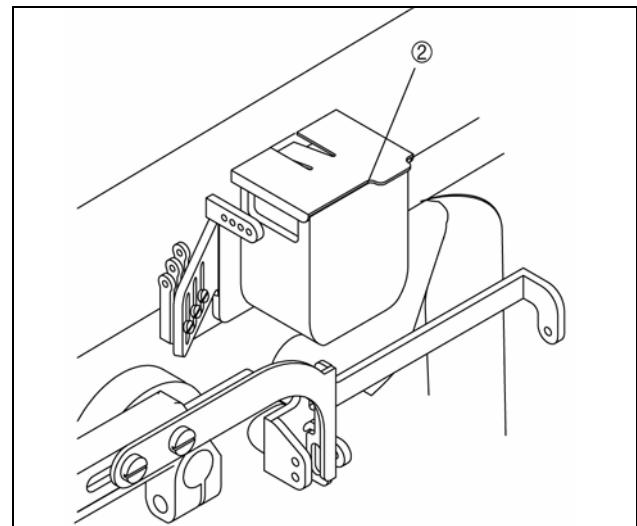
9) Устройство охлаждения иглы и устройство подачи масла для игольной нити

[]



[27]

×



[28]

Настройка швейной машины

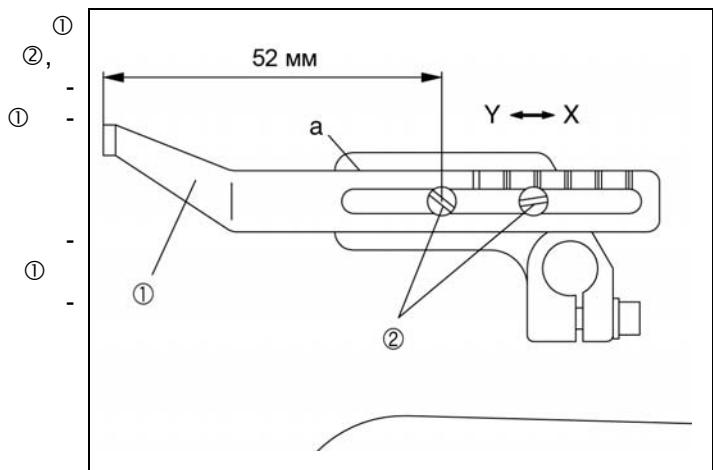
1) Регулирование натяжения игольной нити

52

, ()

, Y.

②.



[29]

③

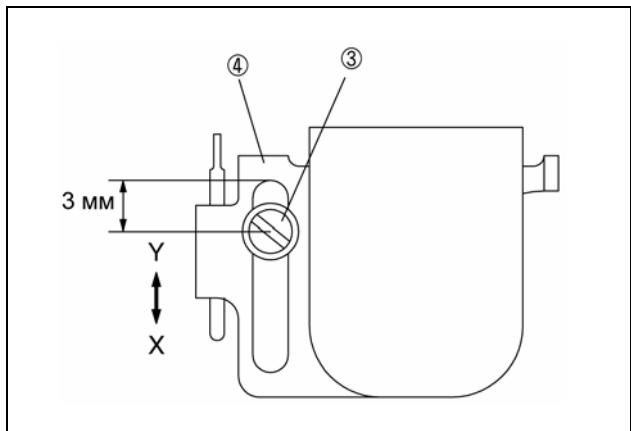
④

Y,

③

④

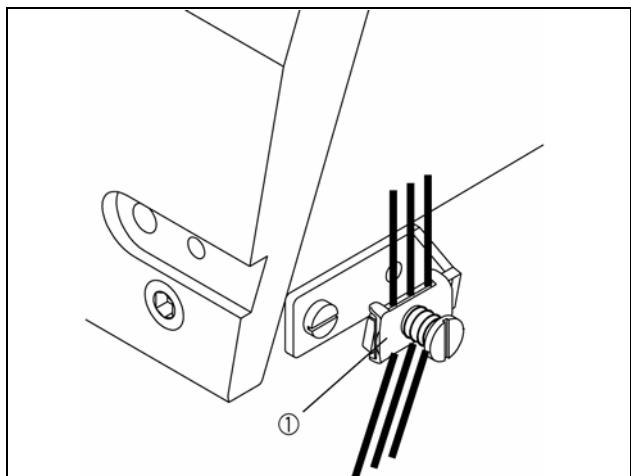
8



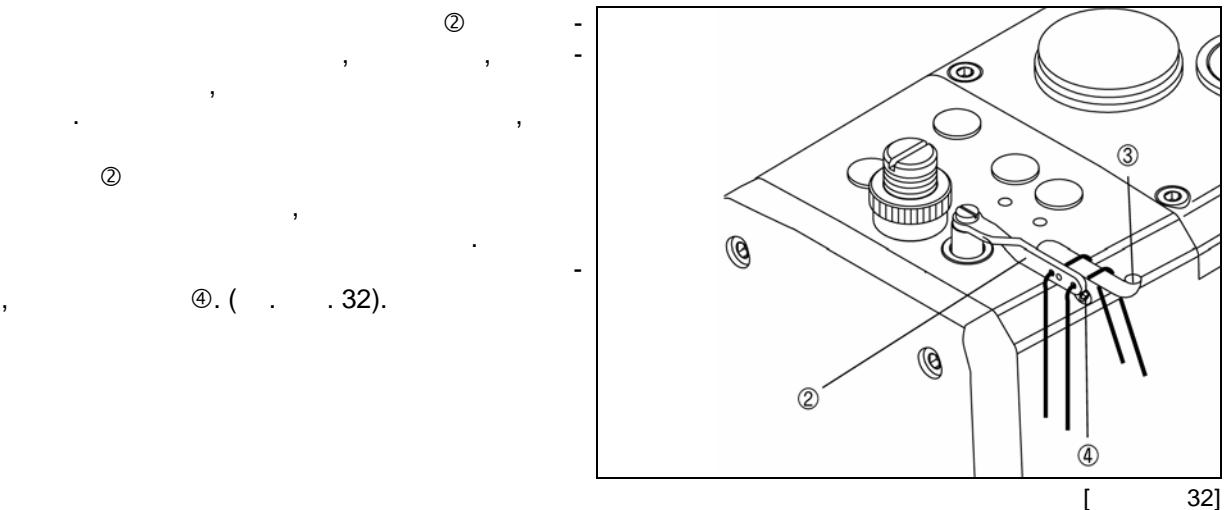
[30]

①,

. 31.

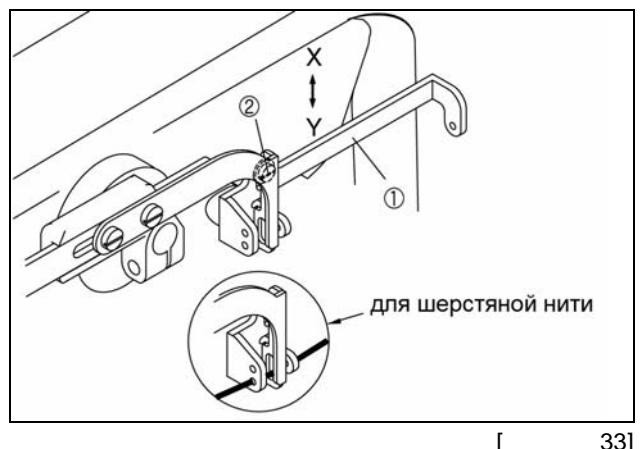


[31]



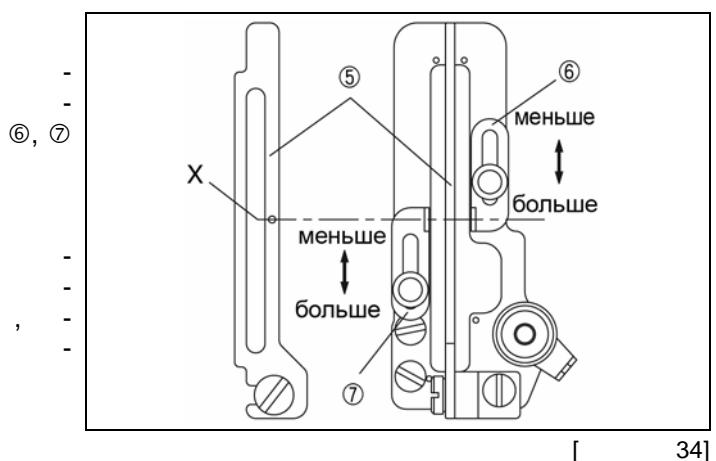
2) Регулирование натяжения нити верхней крышки

() ①
②,
() ①
Y.



3) Регулирование натяжения нити петлителя

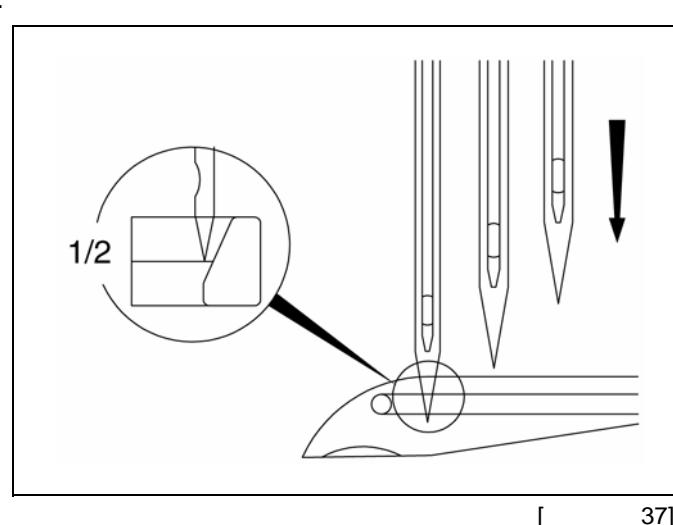
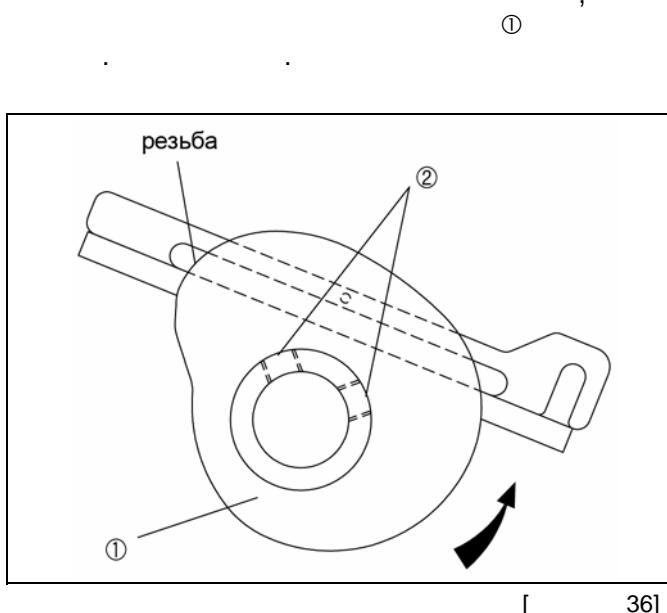
⑤.
⑥, ⑦



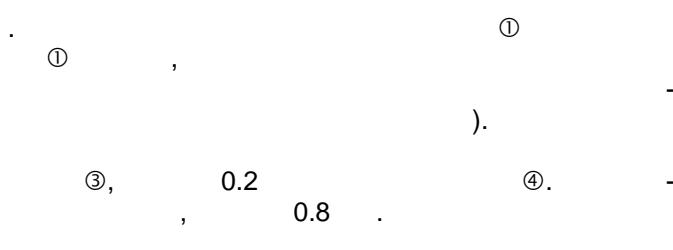
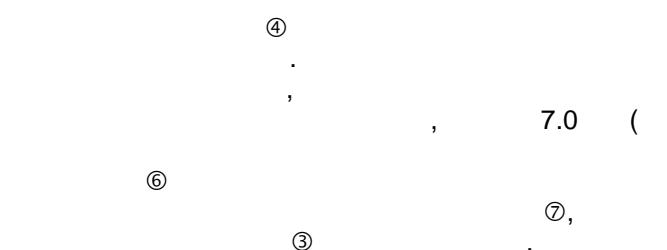
⑥, ⑦
().



4) Положение кулачка петлителя

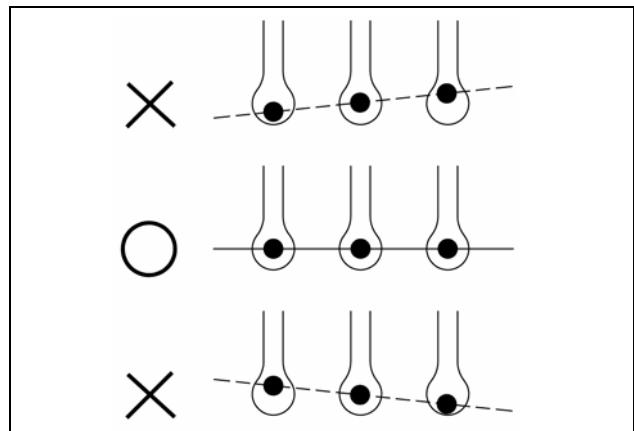


5) Перемещение прижимной лапки и высота подъема прижимной лапки



6) Взаимосвязь иглы и игольной пластинки

42.



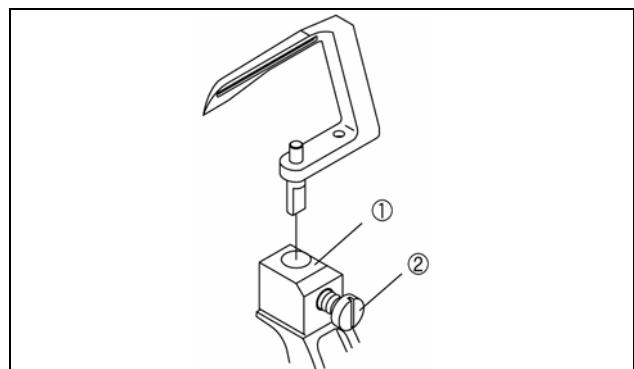
[40]

7) Фиксирование угла и высота подъема петлителя

(3°)

①
②

(. . . . 41).



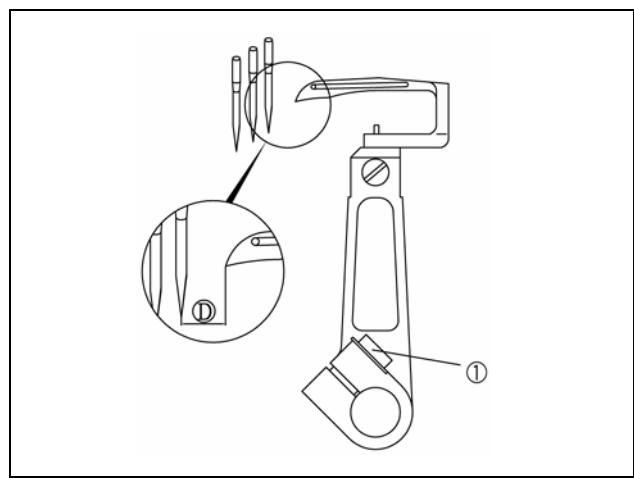
[41]

8) Перемещение петлителя вправо

[) (D)]

①,

6



[42]

	()	
3.2	A	4.4
4.0	B	4.0
4.8	C	3.6
5.6	D	3.2
6.4	E	2.8

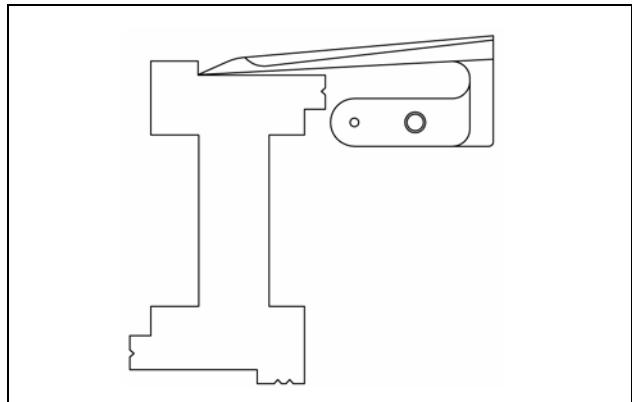
★

Sunstar,

9) Как использовать синхронизирующий калибр

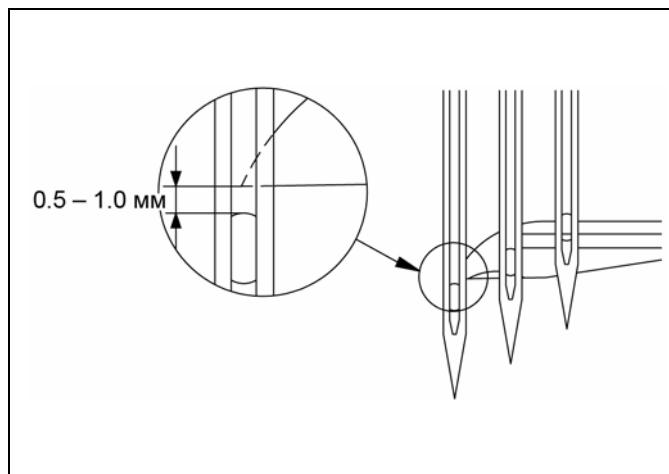
, D ,

, «V-»
»,

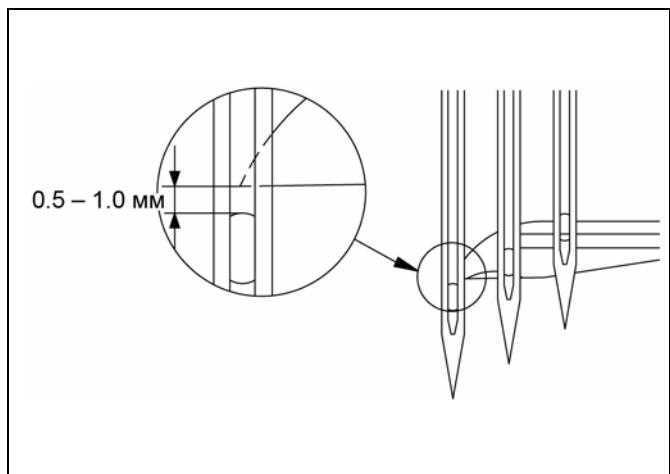


[43]

10) Высота подъема игловодителя



[44]



[45]

0.5 – 1.0

①

11) Продольное положение иглы и петлителя

* В случае использования трех игл
()

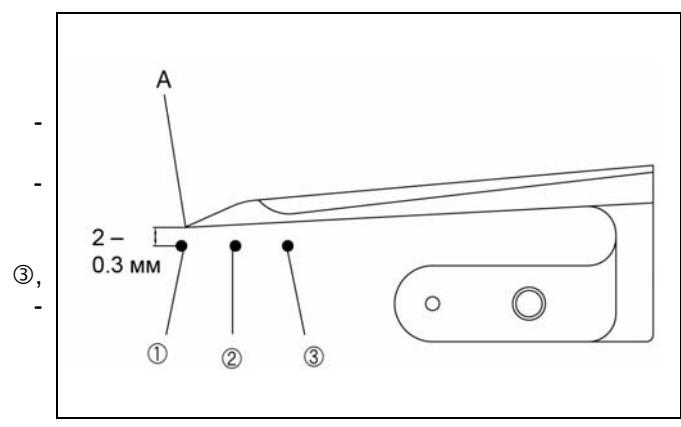
0.2 – 0.3
①,

()
③,
0.2 ().

()

()

,
③)
0-0.5
,

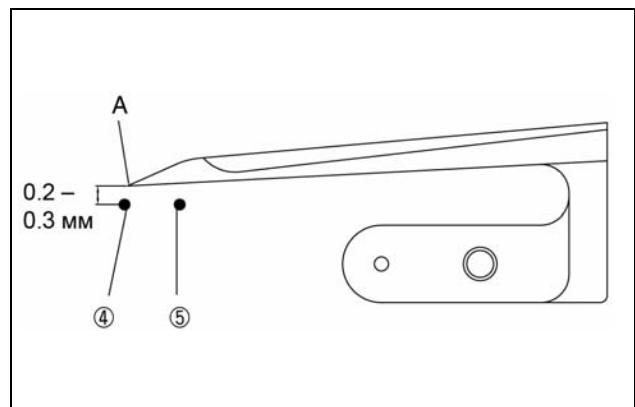


[46]

★ В случае использования трех игл
 ()

0.2 – 0.3 . . .
 ()
 , . . .
 ()

 ()
 , . . .
 ()
 , . . .
 ()

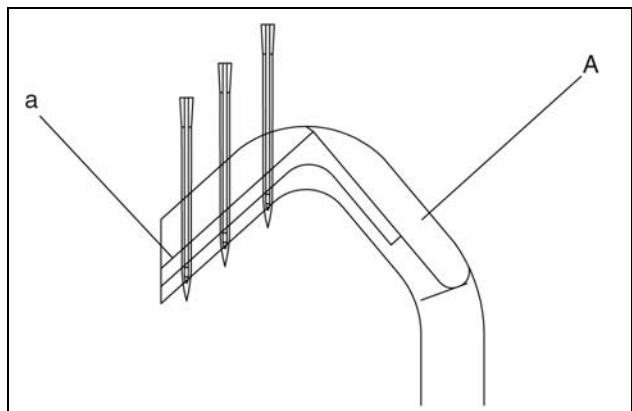


[47]

12) Игла и предохранитель иглы (задний)

★ Высота подъема игольного предохранителя
 (заднего)
 (R)

, . . .
 (R).



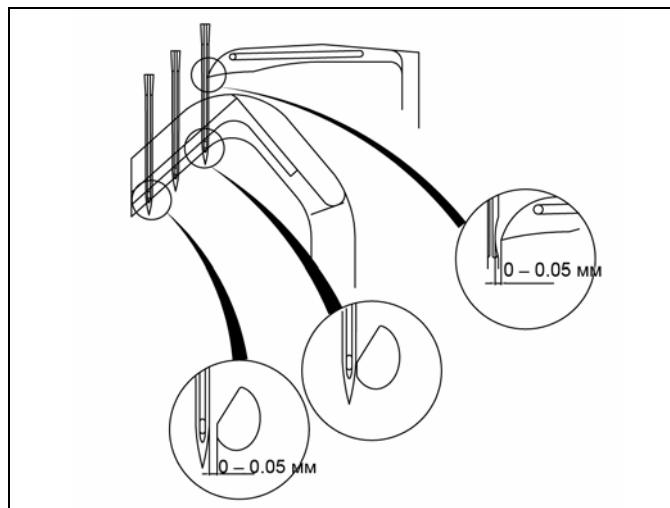
[48]

★ Продольное положение игольного предохранителя (заднего)

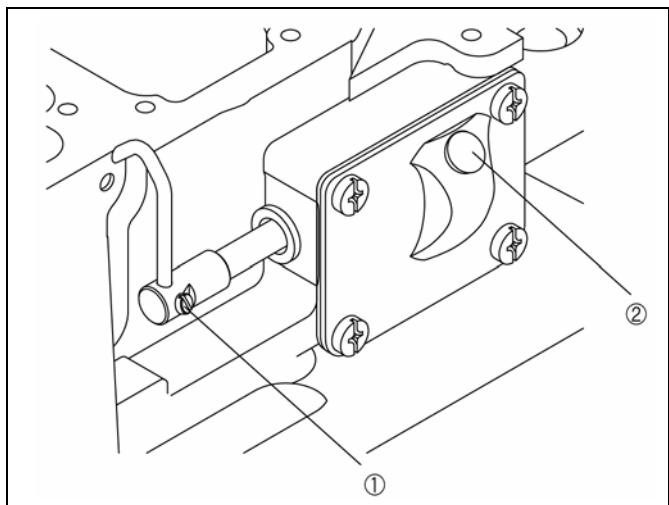
(R),

① ②.

, . . .
 (R), 0 – 0.05 . . .
 0 – 0.05 . . .



[49]



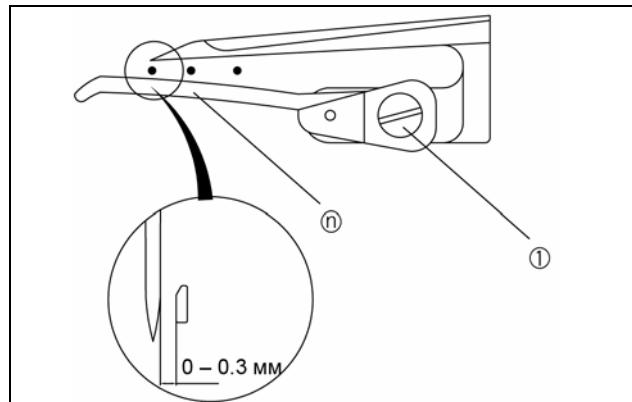
[50]

13) Игла и предохранитель иглы (передний)

) (n),

0 – 0.3

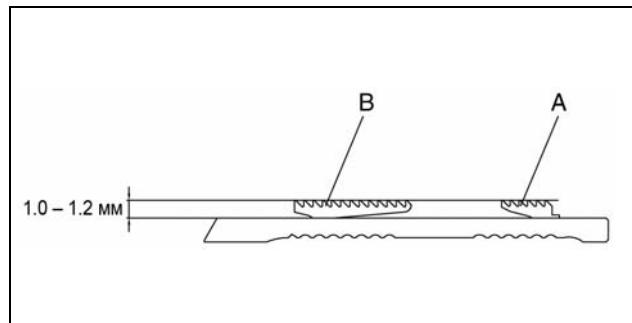
①.



[51]

14) Подъем зубчатых реек

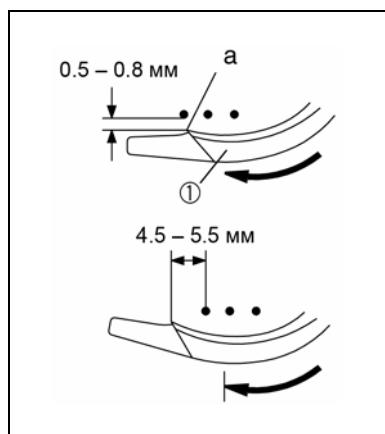
1.2



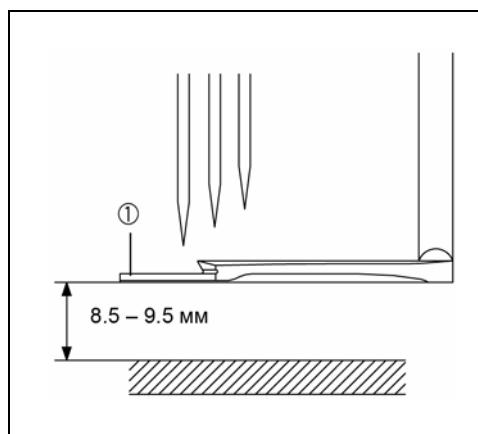
[52]

15) Регулировка иглы и распределителя

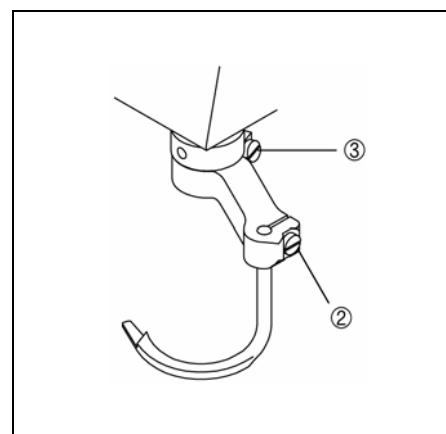
(1)



[53]



[54]



[55]

①
()

0.5 – 0.8 (. 53).

()

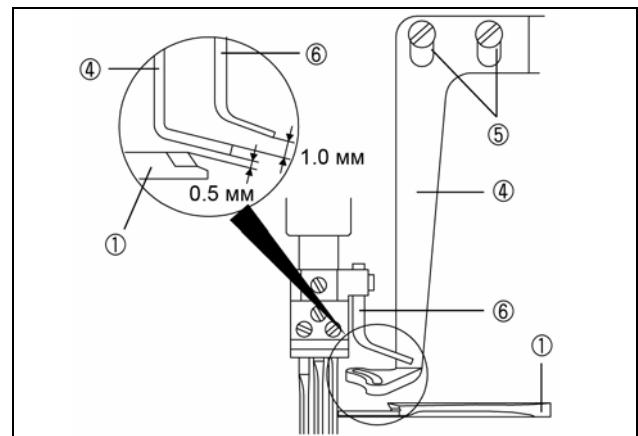
4.5 – 5.5 .

③

. (. 55).

(2)

①
⑤,
④ 0.5



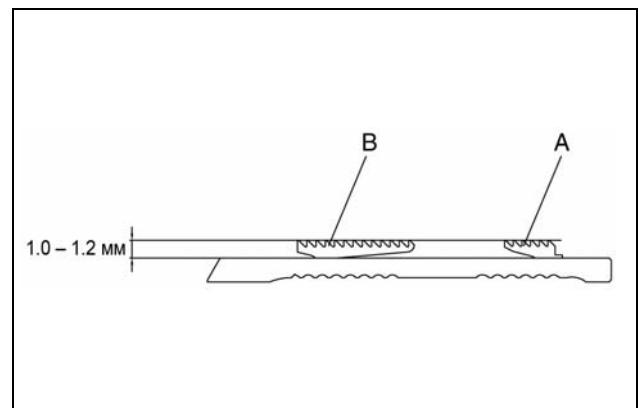
[56]

(3)

×

⑥,
⑦.
④.

①, ② ③,



[57]

9**Автоматическое приспособление для обрезки нити****1) Функционирование**

[,] , .

(1)

UT-B UT-A.

① ② .

A.

①.

B.

②.

→

C.

→

,

,

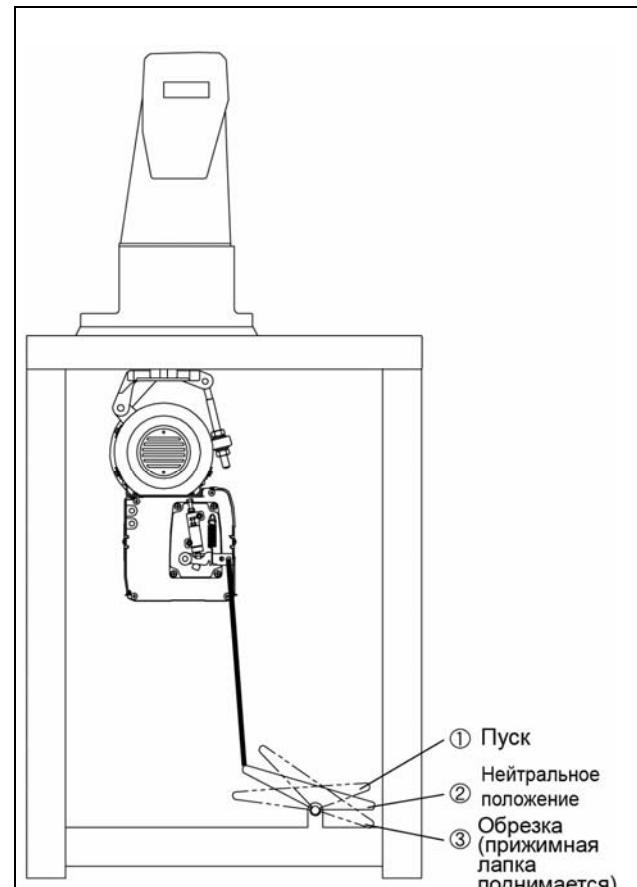
→ (

UT-A

).

D.

→



[58]

[] , ①, ② ③,



(2)

ST-C

A.

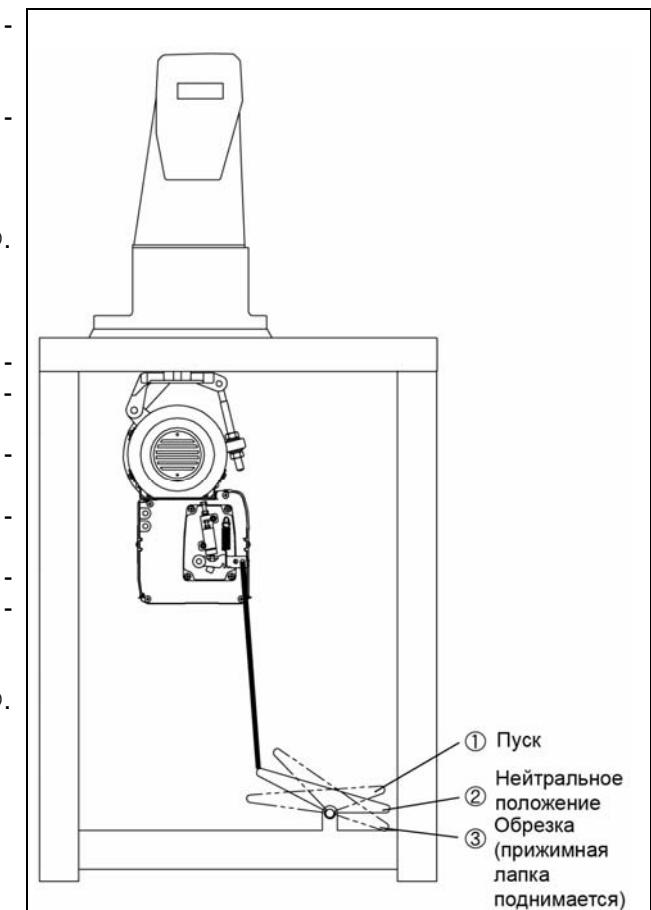
① ②

B.

C.

(
,
).
).

D.



[59]



①,

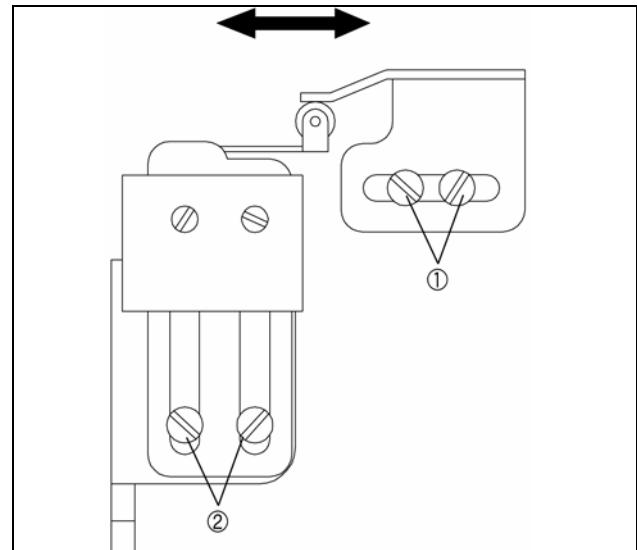
② ③,

2) Проводка

(1)

A.

- a. ① ②.
- b. ,
- c. ① ②.



[60]

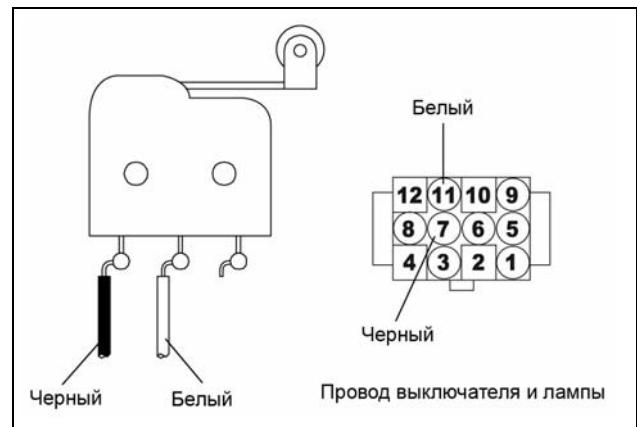
B.

- a.

(Fortuna III)

. 61

12 .



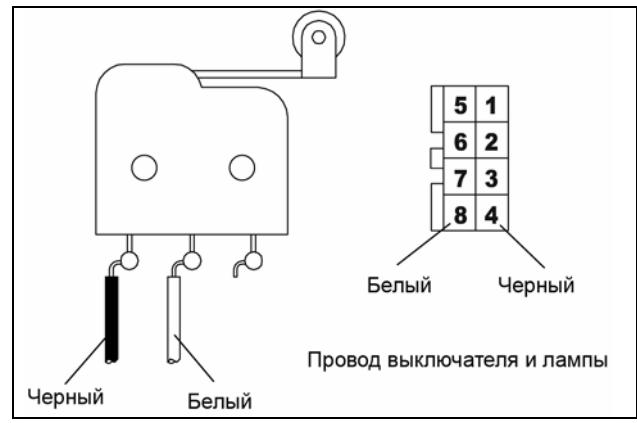
[61]

- b.

(Fortuna IV)

. 62

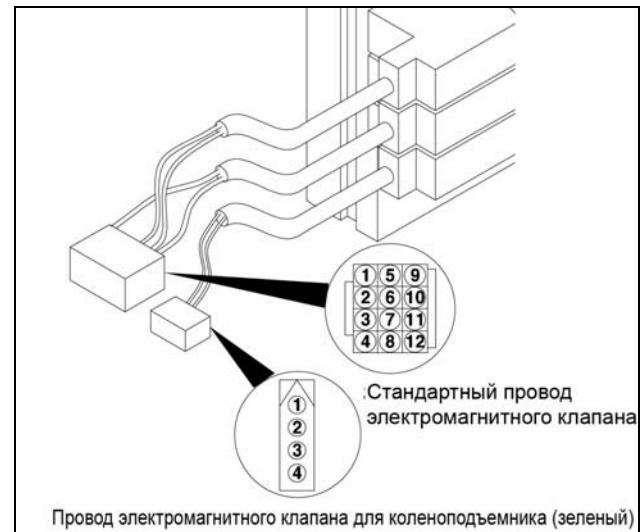
8 .



[62]

(2) A. (Fortuna III)

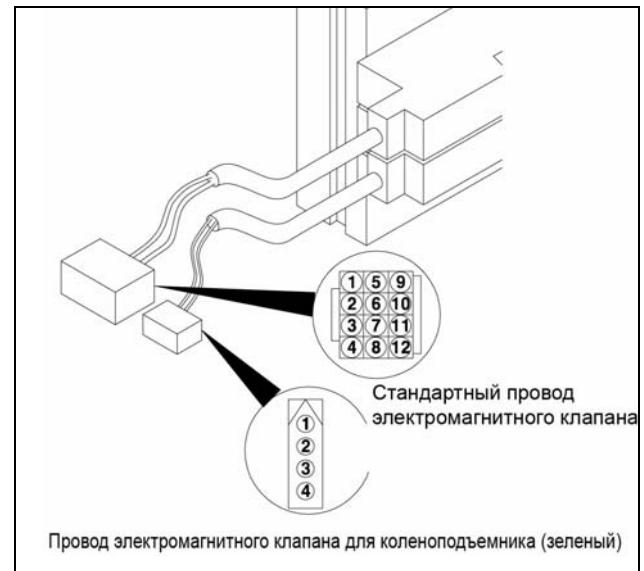
a. UT-



[63]

1			3 [+], 4 []
2			2 [], 6 [+]
3			3 [], 7 [+]

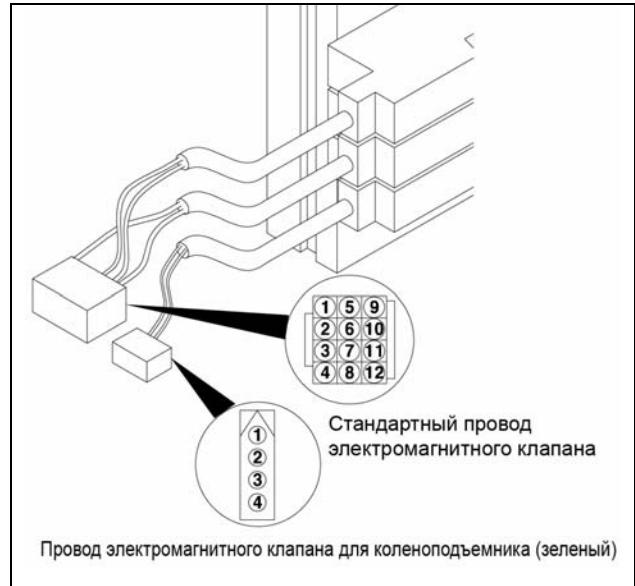
b. UT-



[64]

1			3 [+], 4 []
2			2 [], 6 [+]

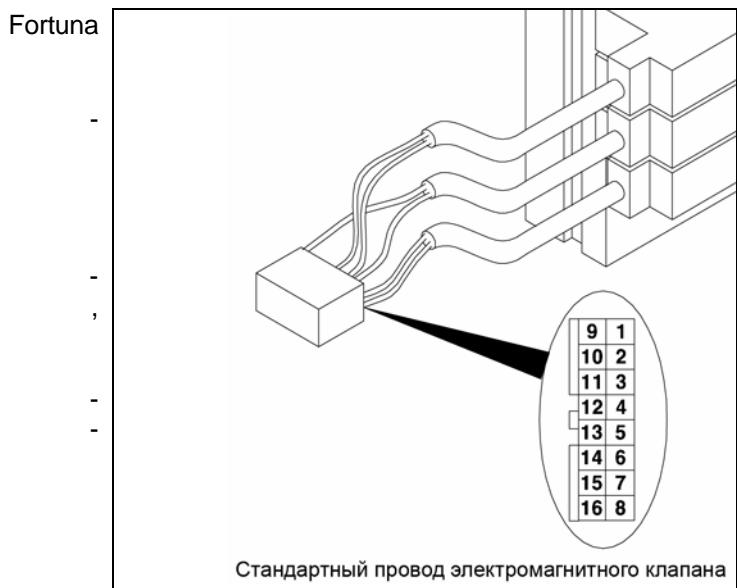
C. ST-C
 ,
 ,
 ,
 ,
 ,
).



[65]

1			3 [+], 4 [-]
2			2 [-], 6 [+]
3			3 [-], 7 [+]

B. IV)
 a. (UT-
 ,
 ,
 ,
 ,
 ,
).



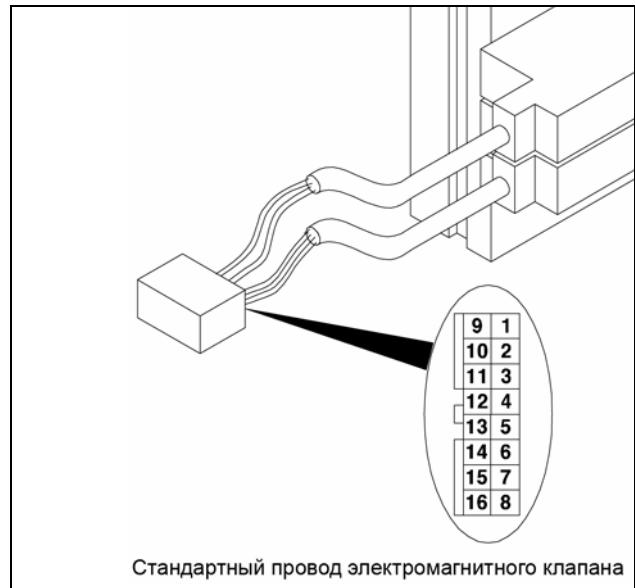
[66]

1			2 [+], 10 [-]
2			11 [-], 3 [+]
3			12 [-], 4 [+]

b.

UT-A

).



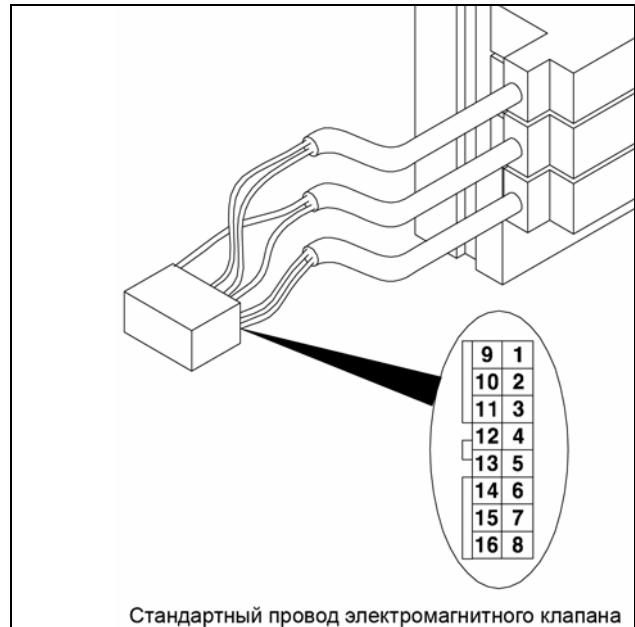
[67]

1			2 [+], 10 []
2			11 [], 3 [+]

c.

ST-C

).

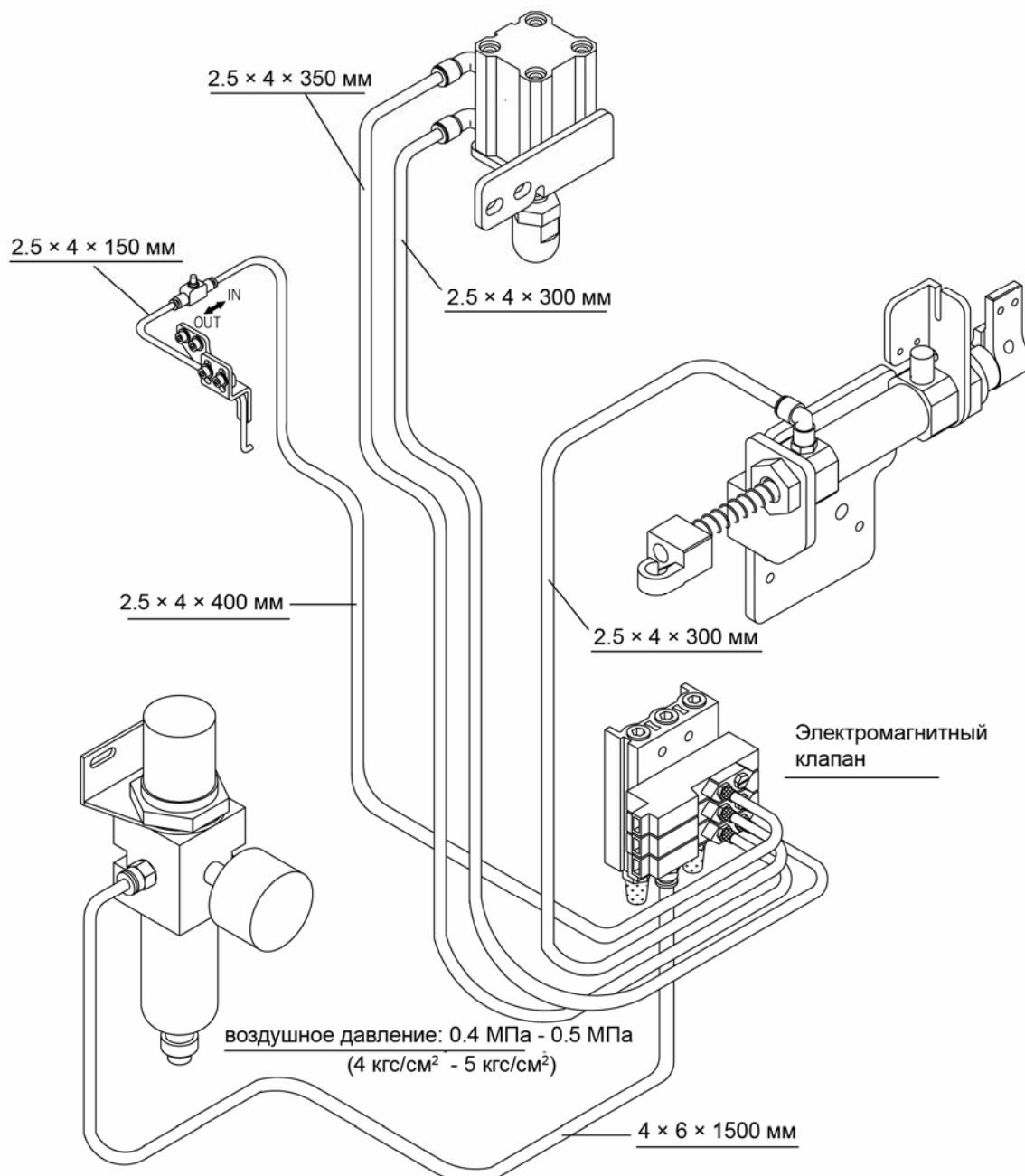


[68]

1			2 [+], 10 []
2			11 [], 3 [+]
3			12 [], 4 [+]

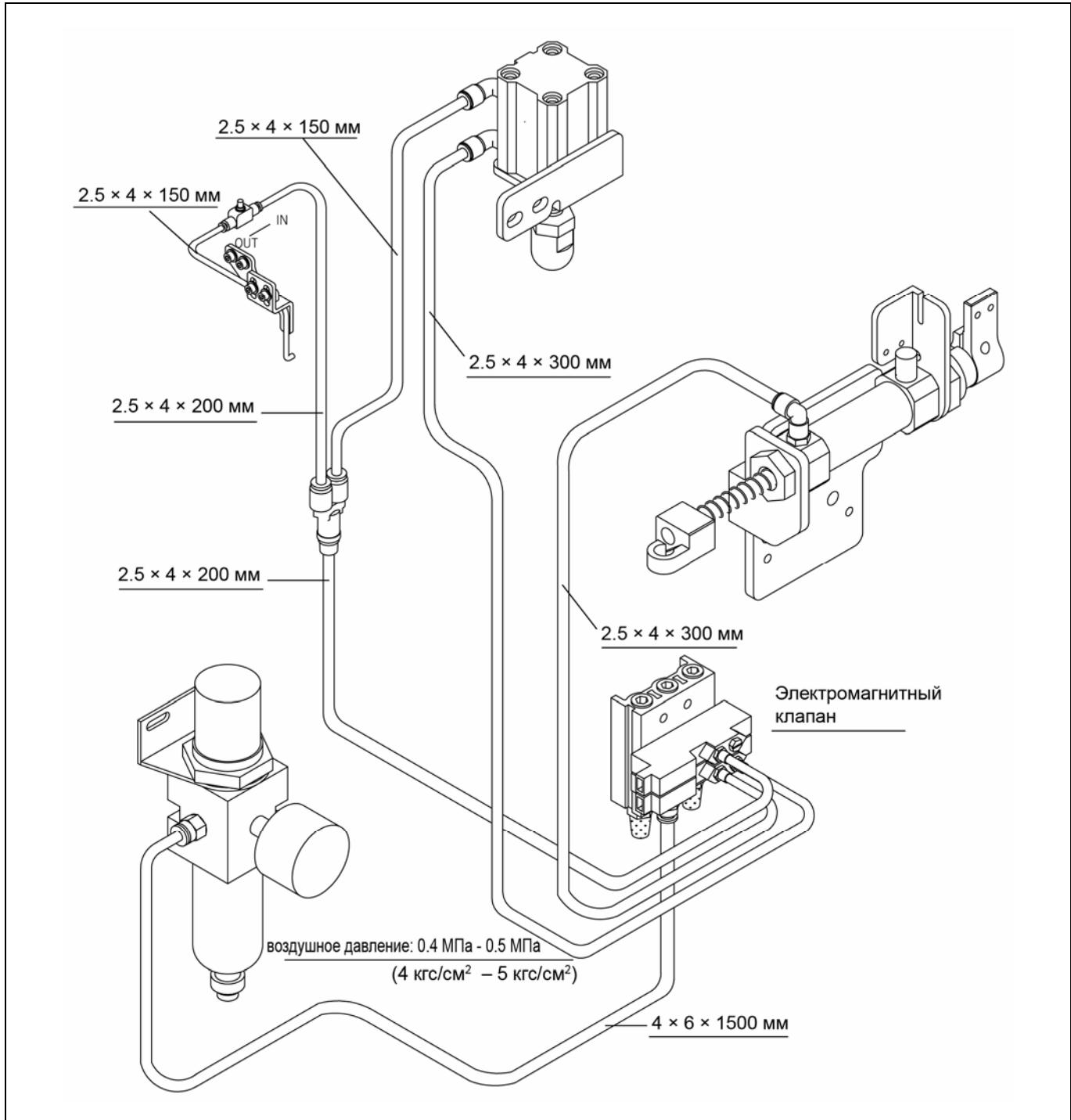
3) Карта пневматической проводки

(1) UT-B



(2)

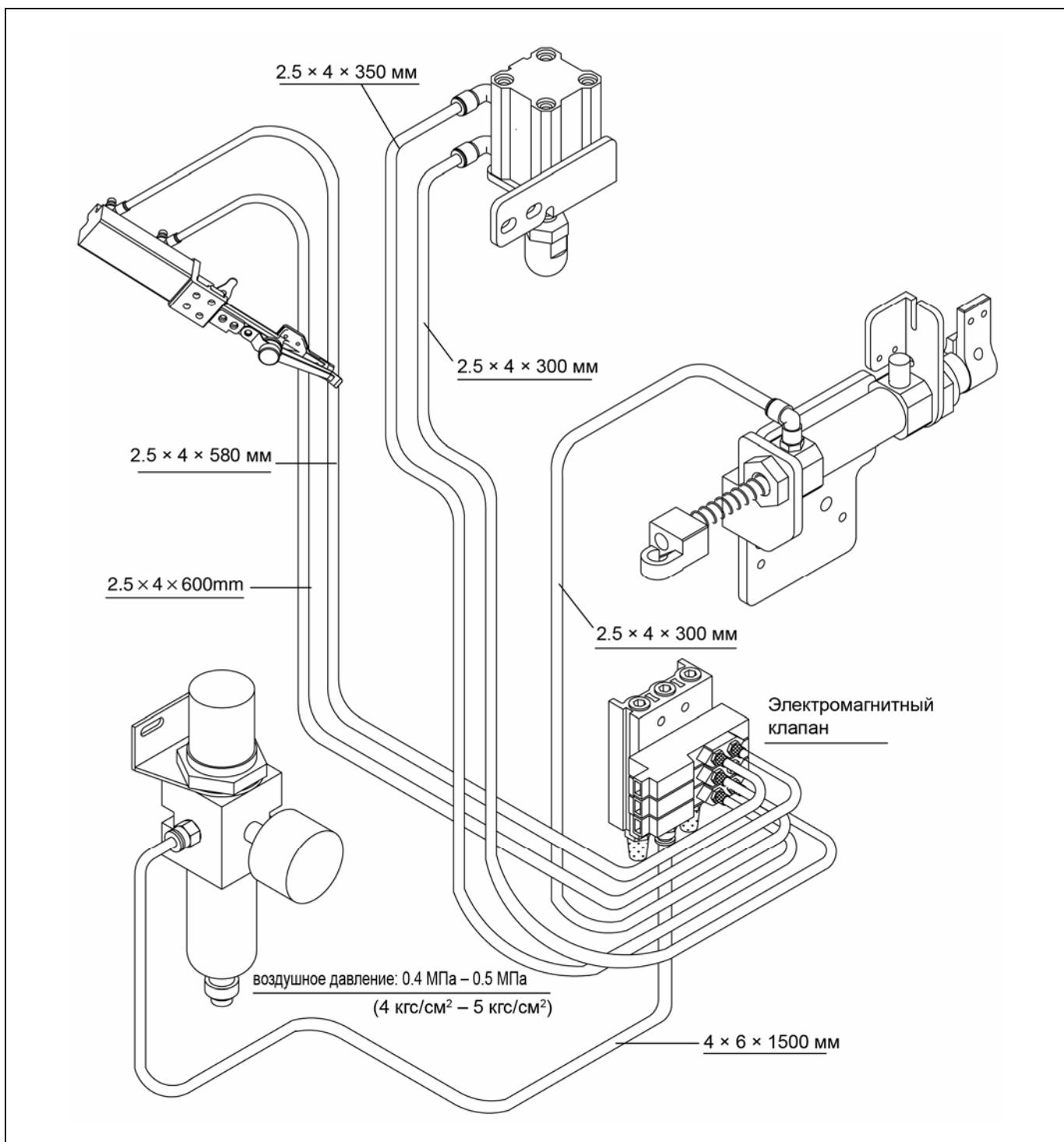
UT-



[70]

(3)

ST-



4) Установка датчика синхронизатора

[]

(1) _____ ①

(2)
(3)
(4)

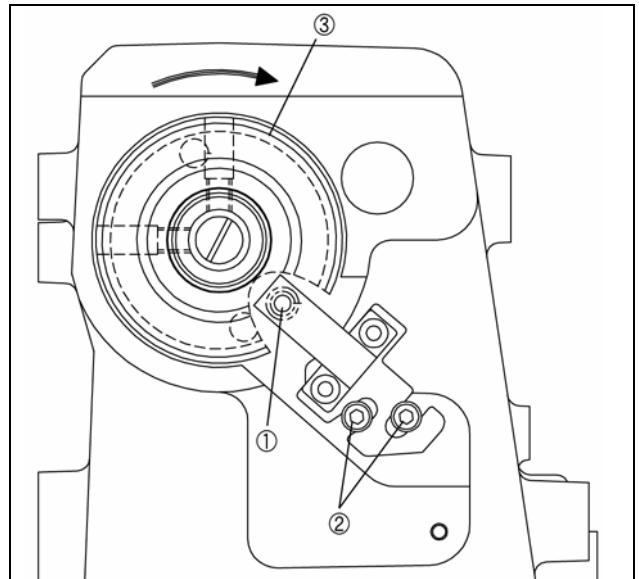
(5)

②

1

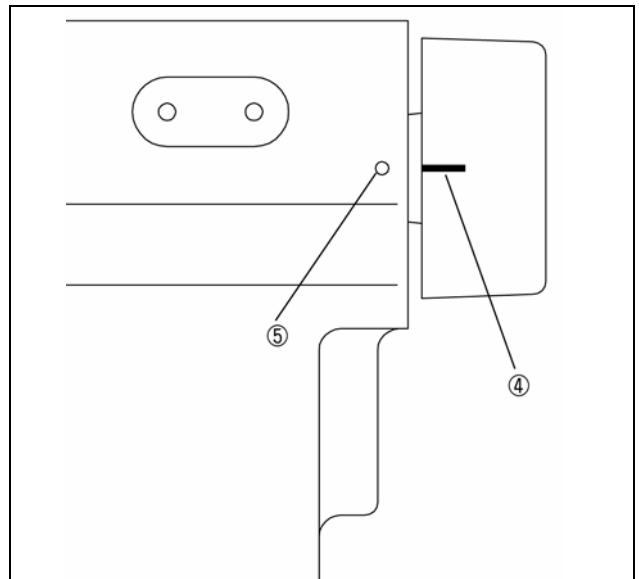
④

5



[72]

(6) 0.5



[72]

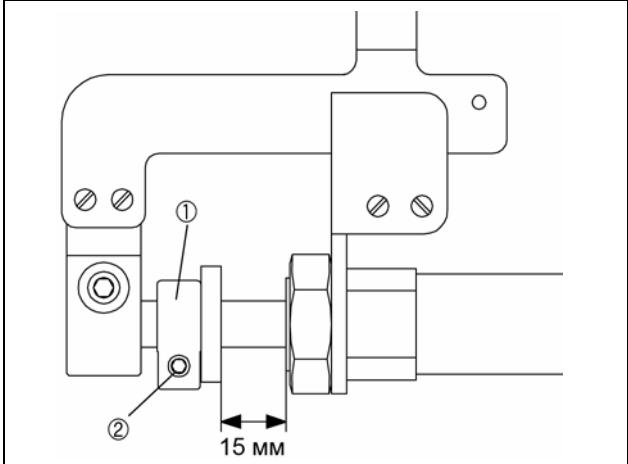
[]

1)
2)

0.5

5) Регулировка автоматического приспособления для обрезки нити

[]



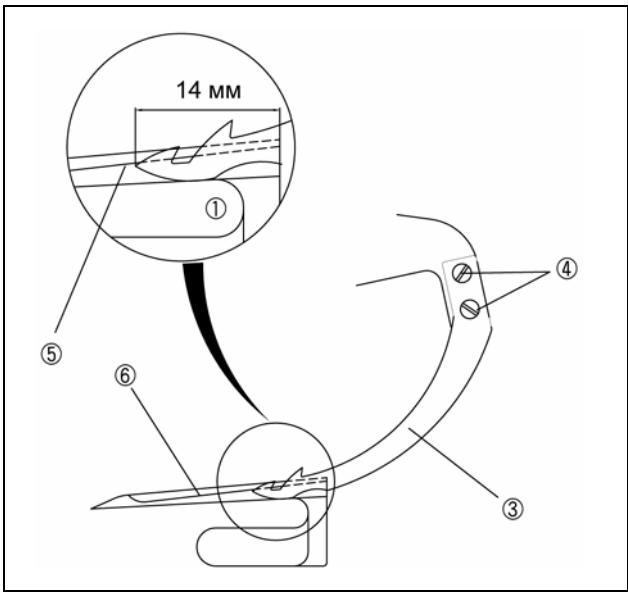
[74]

(2)

[]

,
,

③
14
(
⑥).
④.



[75]

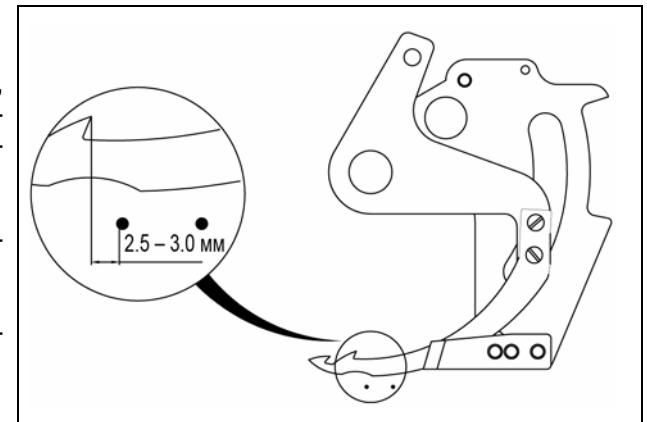


(3)

- a. ④, ⑤.
- b.
- c.

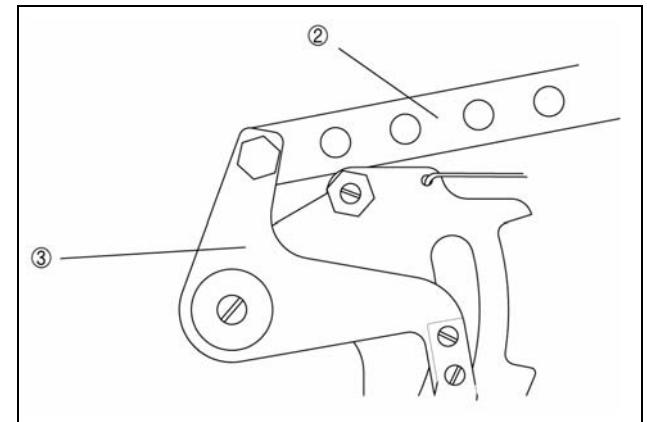
2.5 – 3.0

- ,
- «W».
- ,
- «N».

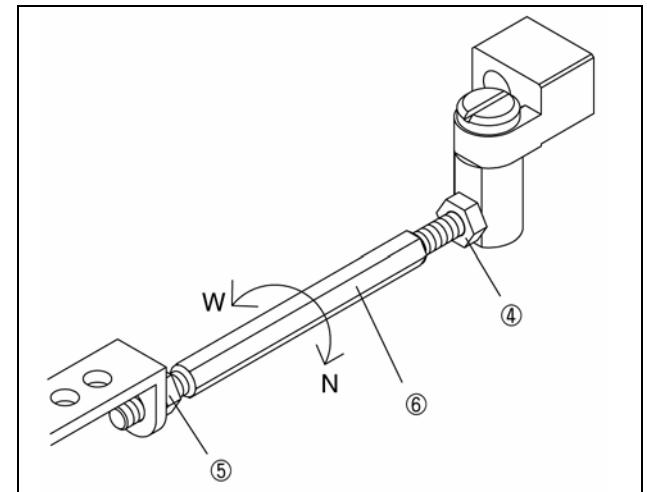


[76]

- d. ④, ⑤,
- ④, ⑤ ,
- ③.



[77]



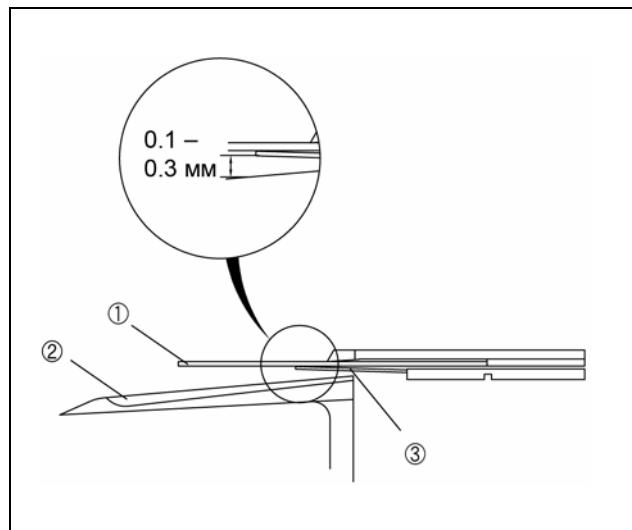
[78]

4)

]

0.1 – 0.3
③.

③.

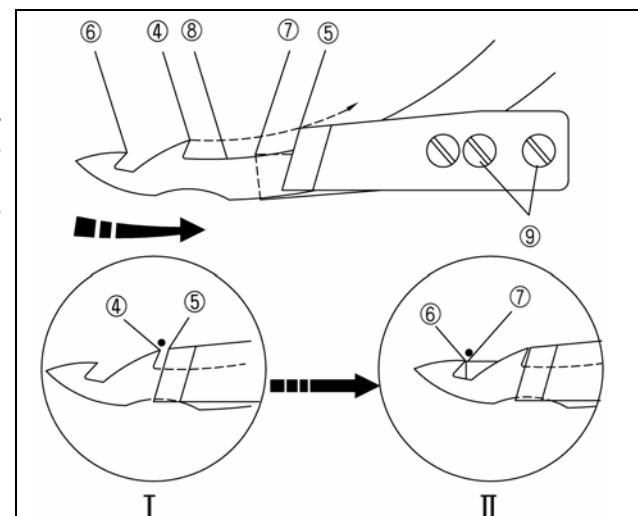


79]

(5)

⑤ (I)

⑥,



[80]

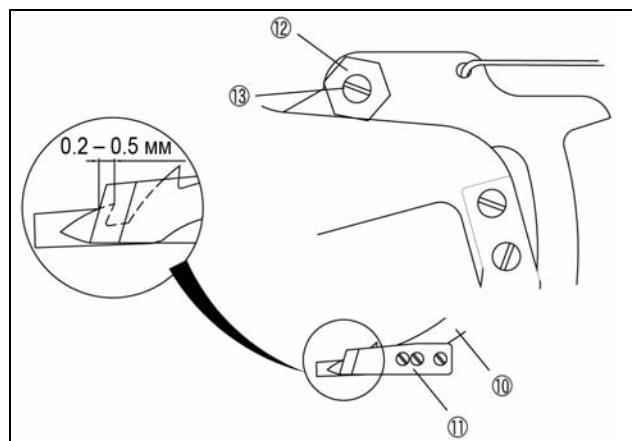
(6)

10

(11)

0.2 – 0.5

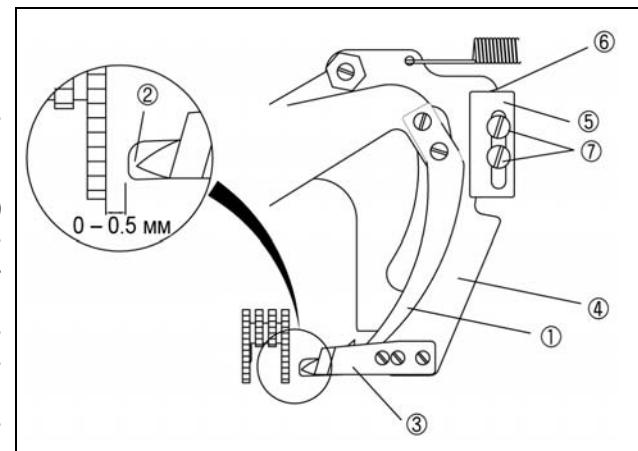
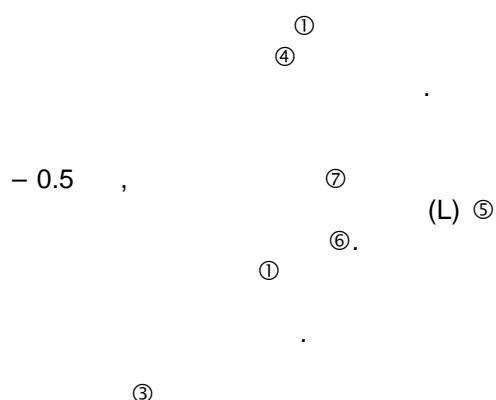
(13)
(12)



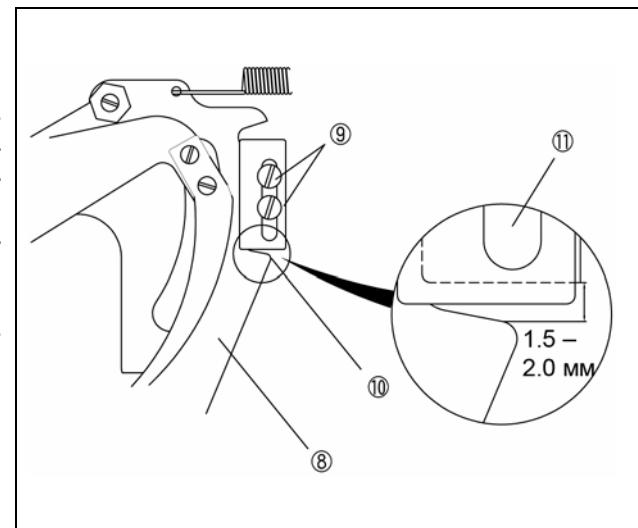
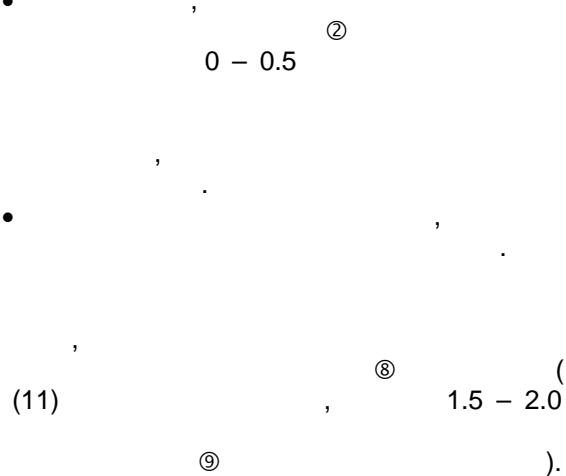
[81]



(7)

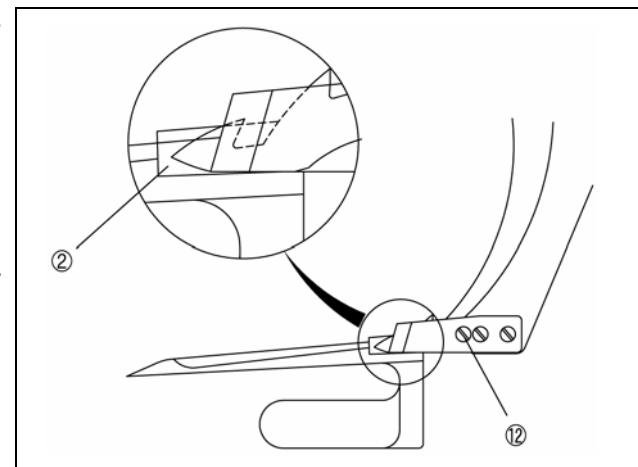


[82]



[83]

(8)



[84]

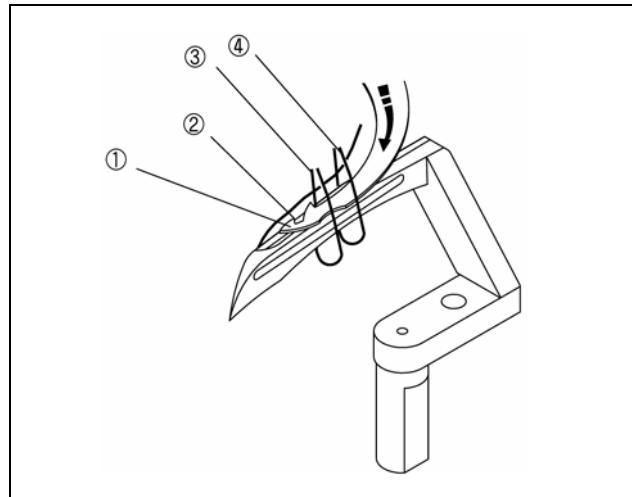
[(9)]

①

② ③, ④.

①,

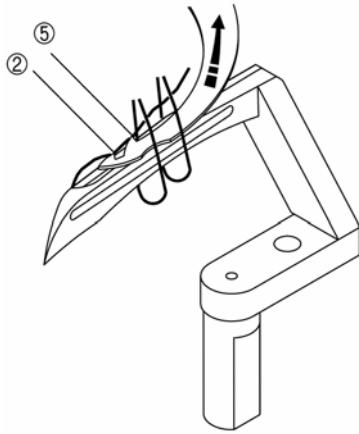
②, ⑤,



[85]

3 (. . . . 76

).
2.5



[86]

[]

6) Регулировка механизма ослабления натяжения нити

(1)

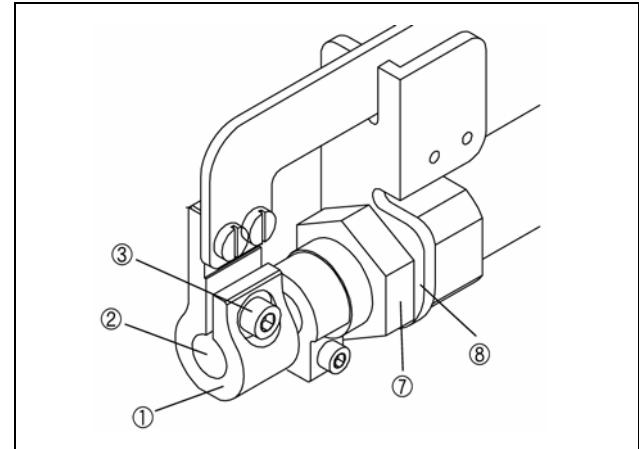
A.
B.

③.

),
①,
②

C.

③.



[87]

(2)

A.

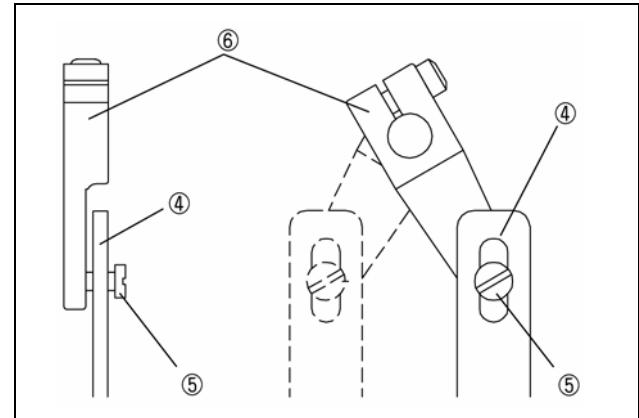
⑦

B.

⑧

C.

④,
⑤
⑥.
⑦.



[88]

(3)

A.

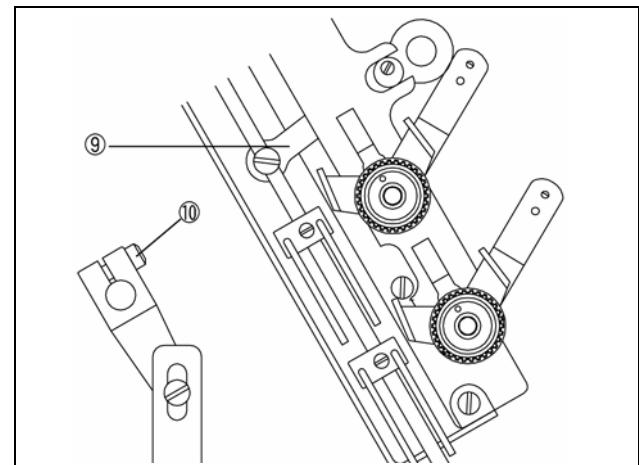
⑩

B.

⑨

C.

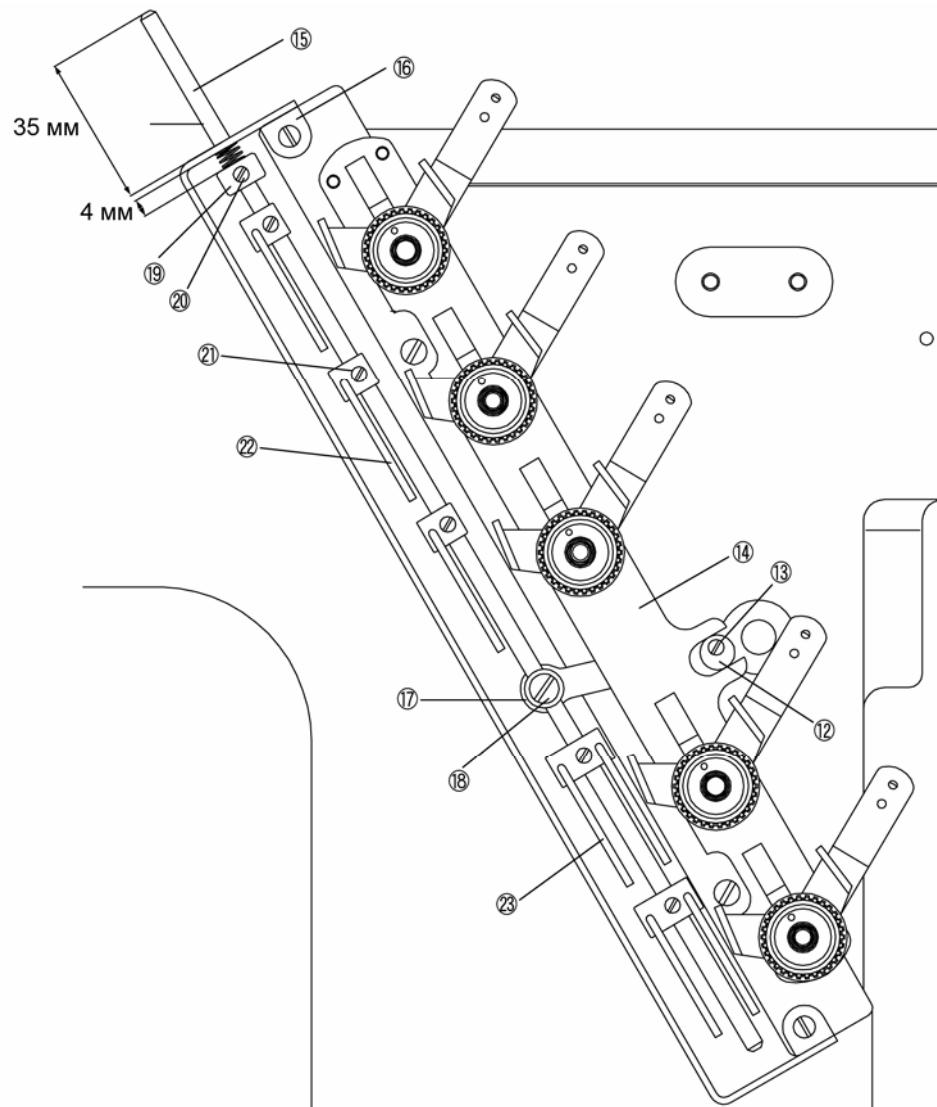
⑩.



[89]

[] . , .

(4)



[90]

- | | | |
|----|----------------|-------------|
| A. | (13) | (12). |
| B. | , | (12), |
| C. | (14) ,
(15) | 35
(18), |
| D. | (18) | (16). |
| E. | (17).
(20). | (18) |
| F. | 4.0 | (19) |
| G. | (16).
(20). | |

7) Регулировка воздушного обдувателья

(1) ③.

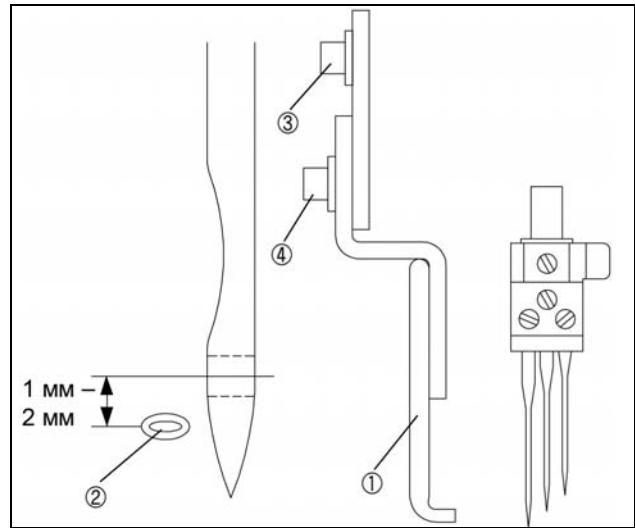
(2) , ①

(3) ③.

(4) ④.

(5) , ①

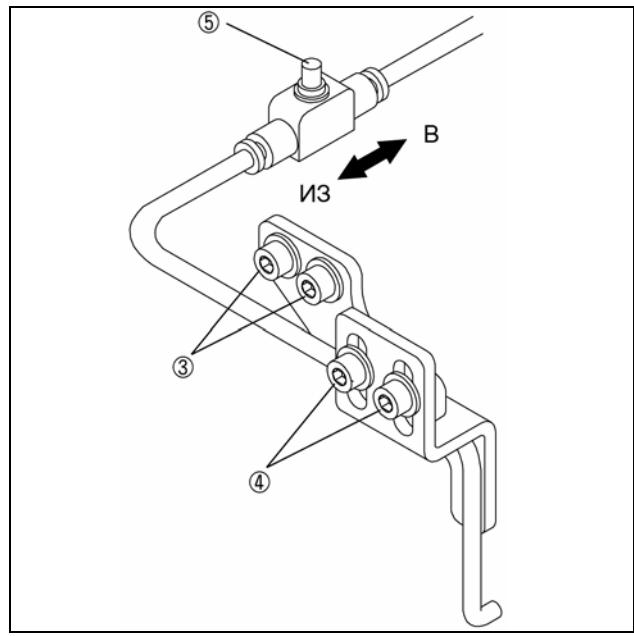
1.0 – 2.0



[92]

(6) (4).

(7) ⑤.



[93]

[1.]

2.

[] .

7) Механизм подъема прижимной лапки

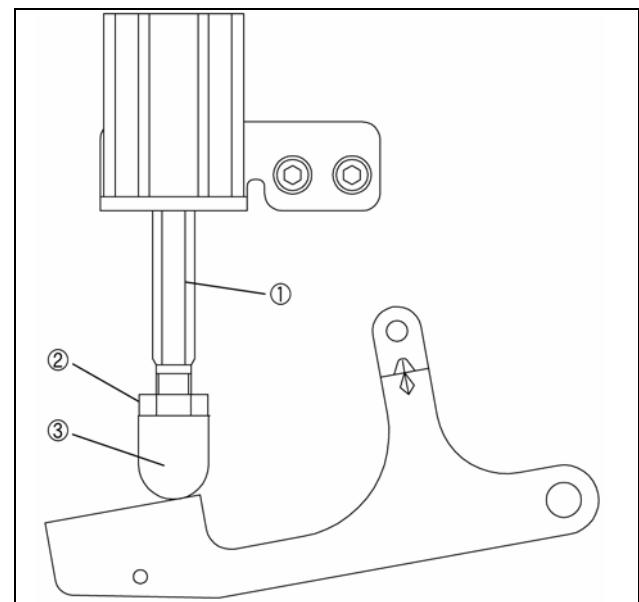
(1)
(2)

②.

③

5

(7 ,).



[94]